metkan

Sackglättband



Formt den Sack nach dem Befüllen und bereitet ein gleichmäßigeres, stabileres Packstück für die Palettierung vor.

ANWENDUNGEN

Sackgutlinien · Kontrolle nach der Abfüllung · Vorbereitung zur Palettierung

Betrieb und Wartung.

Formt den Sack nach dem Befüllen und bereitet ein gleichmäßigeres, stabileres Packstück für die Palettierung vor.

01

Produkt definieren

Sackmaße, Gewicht und Produktverhalten bilden die Grundlage der Auswahl.

02

Materialfluss planen

Einlauf, Auslauf und Übergabestellen gemeinsam mit den anderen Maschinen betrachten.

03

Steuerung abstimmen

Die Förderaufgabe auf Liniengeschwindigkeit und Automatisierungsbedarf abstimmen.

MASCHINENDETAILS



01 Anpassung an die Sackabmessungen

02 Einstellbare Anpressvorrichtung

03 Synchroner Betrieb mit Abfüll- und Palettierlinien

Linienintegration

Bandbreite, Fördererlänge, Höhe, Antrieb und Steuerung werden nach Sackeigenschaften und Linienlayout festgelegt. Dieser Katalog enthält keine verbindlichen Maß- oder Durchsatzangaben.

Auswahl für Ihre Linie.

Formt den Sack nach dem Befüllen und bereitet ein gleichmäßigeres, stabileres Packstück für die Palettierung vor.

Auswahlkriterium	Gemeinsam zu bewertende Angaben
Sack	Sacktyp, Abmessungen, Gewicht und Oberflächenbeschaffenheit.
Produkt	Verhalten des Produkts im Sack und Formstabilität des Sacks.
Linienleistung	Säcke pro Stunde, Liniengeschwindigkeit und Betriebsweise.
Aufstellung	Ein- und Auslaufhöhen, verfügbarer Platz und Übergabestellen.
Steuerung	Signalabstimmung mit Abfüll-, Wiege-, Ausschleus- und Palettiertechnik.
Wartung	Zugangsbereiche, Reinigung und regelmäßige Kontrollen.

Auswahlhinweise

Bandbreite, Fördererlänge, Höhe, Antrieb und Steuerung werden nach Sackeigenschaften und Linienlayout festgelegt. Dieser Katalog enthält keine verbindlichen Maß- oder Durchsatzangaben.

metkan

Von der Maschine zur Anlage. Technik bis ins Detail.

Metkan entwickelt Maschinen- und Anlagenlösungen für Bauchemie, Mineralien und Gesteinskörnungen. Am Produktionsstandort Elbistan betrachten wir die Ausrüstung gemeinsam mit Beschickung, Förderung und Produktionsablauf.

Vier Angaben zur Auswahl

01 **Material und Produkt**

Materialeigenschaften; bei Sackgut Sacktyp, Abmessungen und Gewicht.

02 **Prozessziel**

Einlaufbedingungen, gewünschtes Produkt und nächster Produktionsschritt.

03 **Produktionsziel**

Zieldurchsatz pro Stunde, Betriebszeit und Produktionsweise.

04 **Aufstellung**

Einlauf-/Auslaufhöhen, Anschlüsse, Antrieb und Wartungszugang.

Projekte und Vertrieb

sales@metkanmakine.com
info@metkanmakine.com
+90 216 759 93 23
+90 532 386 74 46

Produktionsstandort

Çiçek OSB Mahallesi 1. Sokak No:11
Elbistan / Kahramanmaraş, Türkiye

metkanglobal.com

Katalogdaten dienen der Vorauswahl. Endgültiger Durchsatz, Leistung, Maße und Lieferumfang werden im technischen Angebot festgelegt. Abbildungen zeigen die Produktfamilie; Ausführungen können variieren.