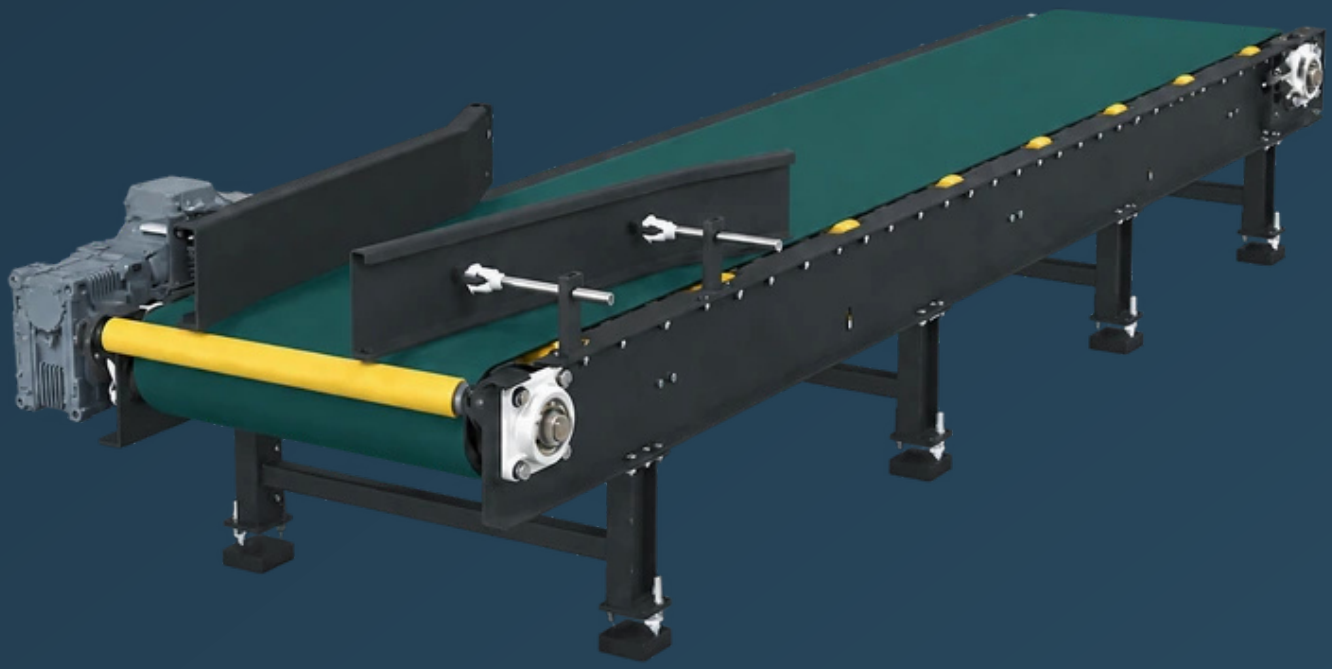
metkan

Convoyeurs à bande



Convoyage, aplatissement, vibration, pesée et éjection : le convoyeur adapté à chaque tâche entre le remplissage et la palettisation.

APPLICATIONS

Lignes de produits ensachés · Contrôle après remplissage · Préparation à la palettisation

Produits et pages

Familles de produits, principes de fonctionnement et données de sélection. Cliquez sur un nom de produit pour accéder à sa section.

01 Convoyeur de sacs 03

02 Convoyeur d’aplatissement des sacs 06

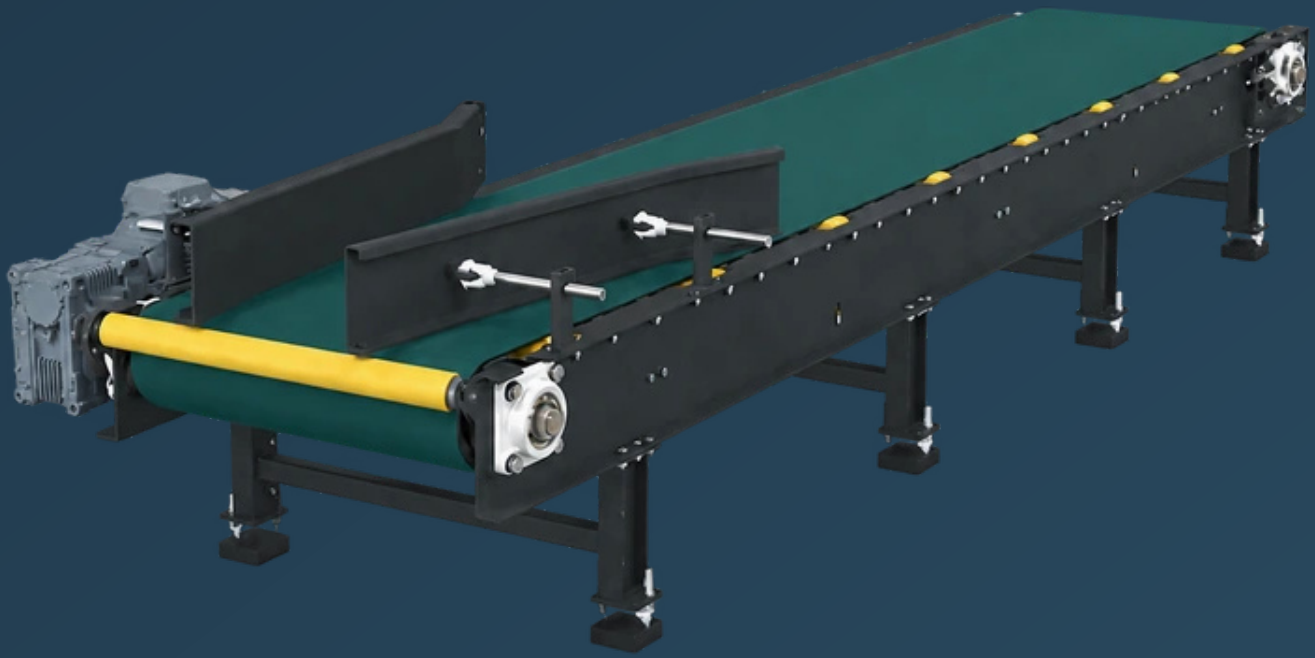
03 Convoyeur vibrant 09

04 Convoyeur de pesée 12

05 Convoyeur d’éjection 15

metkan

Convoyeur de sacs



Transporte les sacs remplis de la ligne de remplissage vers les postes de pesage, de contrôle ou de palettisation de manière maîtrisée.

APPLICATIONS

Lignes de produits ensachés · Contrôle après remplissage · Préparation à la palettisation

Fonctionnement et entretien.

Transporte les sacs remplis de la ligne de remplissage vers les postes de pesage, de contrôle ou de palettisation de manière maîtrisée.

01

Définir le produit

Dimensions et poids du sac, comportement du produit : les bases de la sélection.

02

Planifier le flux

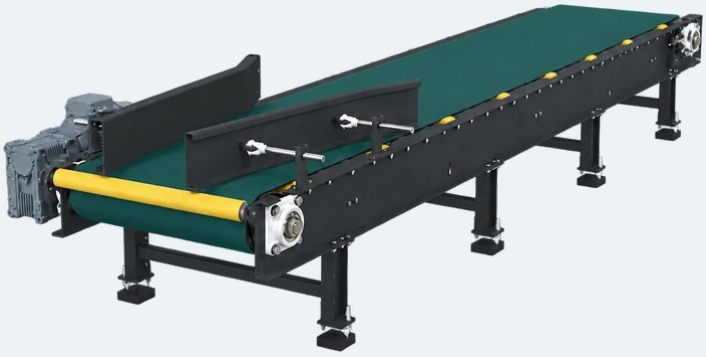
Étudier ensemble les entrées, sorties et transferts vers les autres équipements.

03

Coordonner la commande

Adapter la fonction du convoyeur à la vitesse de ligne et aux besoins d'automatisation.

DÉTAILS DE LA MACHINE



01 Largeur de bande adaptée aux dimensions des sacs

02 Entraînement adapté à la vitesse de la ligne

03 Longueur et hauteur adaptées à l'implantation

Intégration à la ligne

La largeur de bande, la longueur, la hauteur, l'entraînement et la commande sont définis selon les sacs et l'implantation. Ce catalogue ne garantit ni dimensions fixes ni capacité déterminée.

Un choix adapté à la ligne.

Transporte les sacs remplis de la ligne de remplissage vers les postes de pesage, de contrôle ou de palettisation de manière maîtrisée.

Critère de sélection	Informations à étudier ensemble
Sac	Type, dimensions, poids et état de surface du sac.
Produit	Comportement du produit dans le sac et stabilité de sa forme.
Cadence de ligne	Sacs par heure, vitesse de ligne et régime de fonctionnement.
Implantation	Niveaux d’entrée et de sortie, espace disponible et points de transfert.
Commande	Coordination des signaux avec le remplissage, la pesée, l’éjection et la palettisation.
Entretien	Zones d’accès, nettoyage et contrôles périodiques.

Notes de sélection

La largeur de bande, la longueur, la hauteur, l’entraînement et la commande sont définis selon les sacs et l’implantation. Ce catalogue ne garantit ni dimensions fixes ni capacité déterminée.

metkan

Convoyeur d’aplatissement des sacs



Régularise la forme du sac après le remplissage pour préparer un emballage plus uniforme et stable avant la palettisation.

APPLICATIONS

Lignes de produits ensachés · Contrôle après remplissage · Préparation à la palettisation

Fonctionnement et entretien.

Régularise la forme du sac après le remplissage pour préparer un emballage plus uniforme et stable avant la palettisation.

01

Définir le produit

Dimensions et poids du sac, comportement du produit : les bases de la sélection.

02

Planifier le flux

Étudier ensemble les entrées, sorties et transferts vers les autres équipements.

03

Coordonner la commande

Adapter la fonction du convoyeur à la vitesse de ligne et aux besoins d'automatisation.

DÉTAILS DE LA MACHINE



01 Réglage selon les dimensions des sacs

02 Dispositif de pression réglable

03 Fonctionnement synchronisé avec les lignes de remplissage et de palettisation

Intégration à la ligne

La largeur de bande, la longueur, la hauteur, l'entraînement et la commande sont définis selon les sacs et l'implantation. Ce catalogue ne garantit ni dimensions fixes ni capacité déterminée.

Un choix adapté à la ligne.

Régularise la forme du sac après le remplissage pour préparer un emballage plus uniforme et stable avant la palettisation.

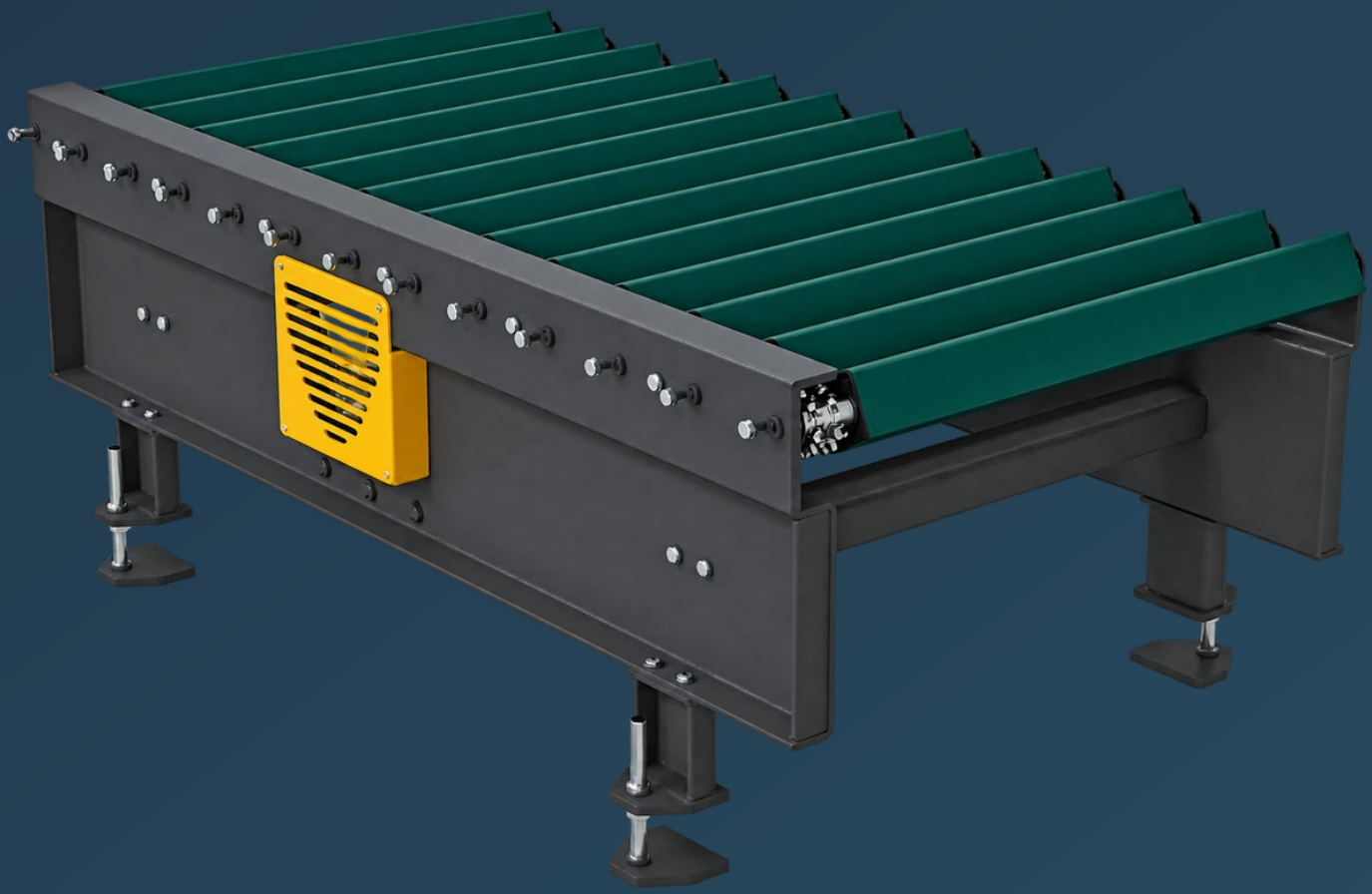
Critère de sélection	Informations à étudier ensemble
Sac	Type, dimensions, poids et état de surface du sac.
Produit	Comportement du produit dans le sac et stabilité de sa forme.
Cadence de ligne	Sacs par heure, vitesse de ligne et régime de fonctionnement.
Implantation	Niveaux d’entrée et de sortie, espace disponible et points de transfert.
Commande	Coordination des signaux avec le remplissage, la pesée, l’éjection et la palettisation.
Entretien	Zones d’accès, nettoyage et contrôles périodiques.

Notes de sélection

La largeur de bande, la longueur, la hauteur, l’entraînement et la commande sont définis selon les sacs et l’implantation. Ce catalogue ne garantit ni dimensions fixes ni capacité déterminée.

metkan

Convoyeur vibrant



Le mouvement des rouleaux carrés aide à répartir et à tasser le produit à l'intérieur du sac.

APPLICATIONS

Lignes de produits ensachés · Contrôle après remplissage · Préparation à la palettisation

Fonctionnement et entretien.

Le mouvement des rouleaux carrés aide à répartir et à tasser le produit à l'intérieur du sac.

01

Définir le produit

Dimensions et poids du sac, comportement du produit : les bases de la sélection.

02

Planifier le flux

Étudier ensemble les entrées, sorties et transferts vers les autres équipements.

03

Coordonner la commande

Adapter la fonction du convoyeur à la vitesse de ligne et aux besoins d'automatisation.

DÉTAILS DE LA MACHINE



01 Système à rouleaux carrés

02 Réglage des vibrations adapté au produit

03 Stabilisation des sacs avant palettisation

Intégration à la ligne

La largeur de bande, la longueur, la hauteur, l'entraînement et la commande sont définis selon les sacs et l'implantation. Ce catalogue ne garantit ni dimensions fixes ni capacité déterminée.

Un choix adapté à la ligne.

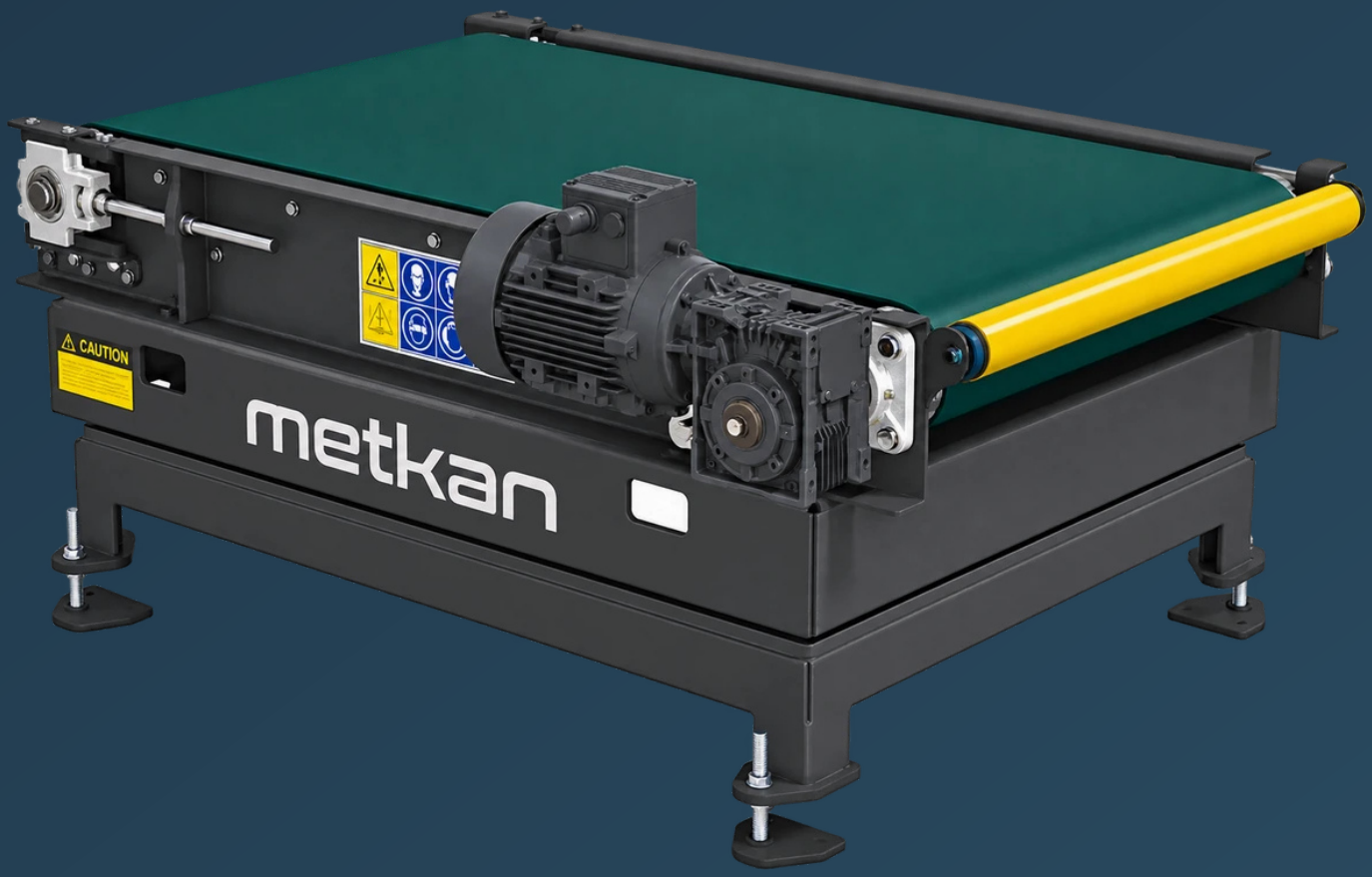
Le mouvement des rouleaux carrés aide à répartir et à tasser le produit à l'intérieur du sac.

Critère de sélection	Informations à étudier ensemble
Sac	Type, dimensions, poids et état de surface du sac.
Produit	Comportement du produit dans le sac et stabilité de sa forme.
Cadence de ligne	Sacs par heure, vitesse de ligne et régime de fonctionnement.
Implantation	Niveaux d'entrée et de sortie, espace disponible et points de transfert.
Commande	Coordination des signaux avec le remplissage, la pesée, l'éjection et la palettisation.
Entretien	Zones d'accès, nettoyage et contrôles périodiques.

Notes de sélection

La largeur de bande, la longueur, la hauteur, l'entraînement et la commande sont définis selon les sacs et l'implantation. Ce catalogue ne garantit ni dimensions fixes ni capacité déterminée.

Convoyeur de pesée



Contrôle le poids des sacs après remplissage. La mesure est exploitée par la commande de ligne et le système de rejet.

APPLICATIONS

Lignes de produits ensachés · Contrôle après remplissage · Préparation à la palettisation

Fonctionnement et entretien.

Contrôle le poids des sacs après remplissage. La mesure est exploitée par la commande de ligne et le système de rejet.

01

Définir le produit

Dimensions et poids du sac, comportement du produit : les bases de la sélection.

02

Planifier le flux

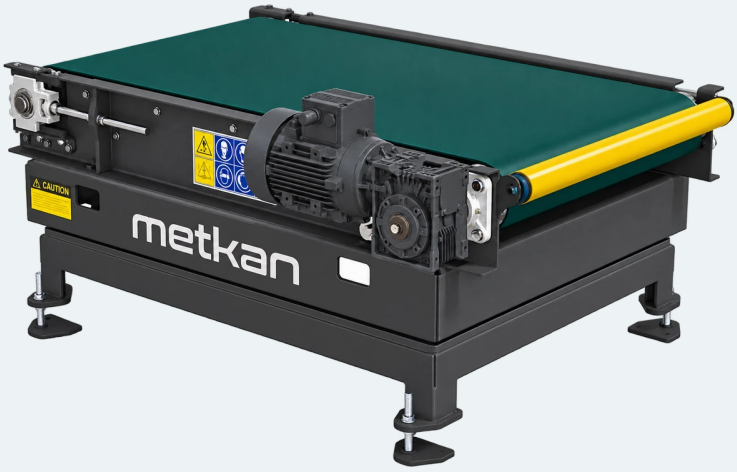
Étudier ensemble les entrées, sorties et transferts vers les autres équipements.

03

Coordonner la commande

Adapter la fonction du convoyeur à la vitesse de ligne et aux besoins d'automatisation.

DÉTAILS DE LA MACHINE



01 Contrôle du poids par capteurs de pesage

02 Échange de données avec le système de commande

03 Conception adaptée à l'étalonnage

Intégration à la ligne

La largeur de bande, la longueur, la hauteur, l'entraînement et la commande sont définis selon les sacs et l'implantation. Ce catalogue ne garantit ni dimensions fixes ni capacité déterminée.

Un choix adapté à la ligne.

Contrôle le poids des sacs après remplissage. La mesure est exploitée par la commande de ligne et le système de rejet.

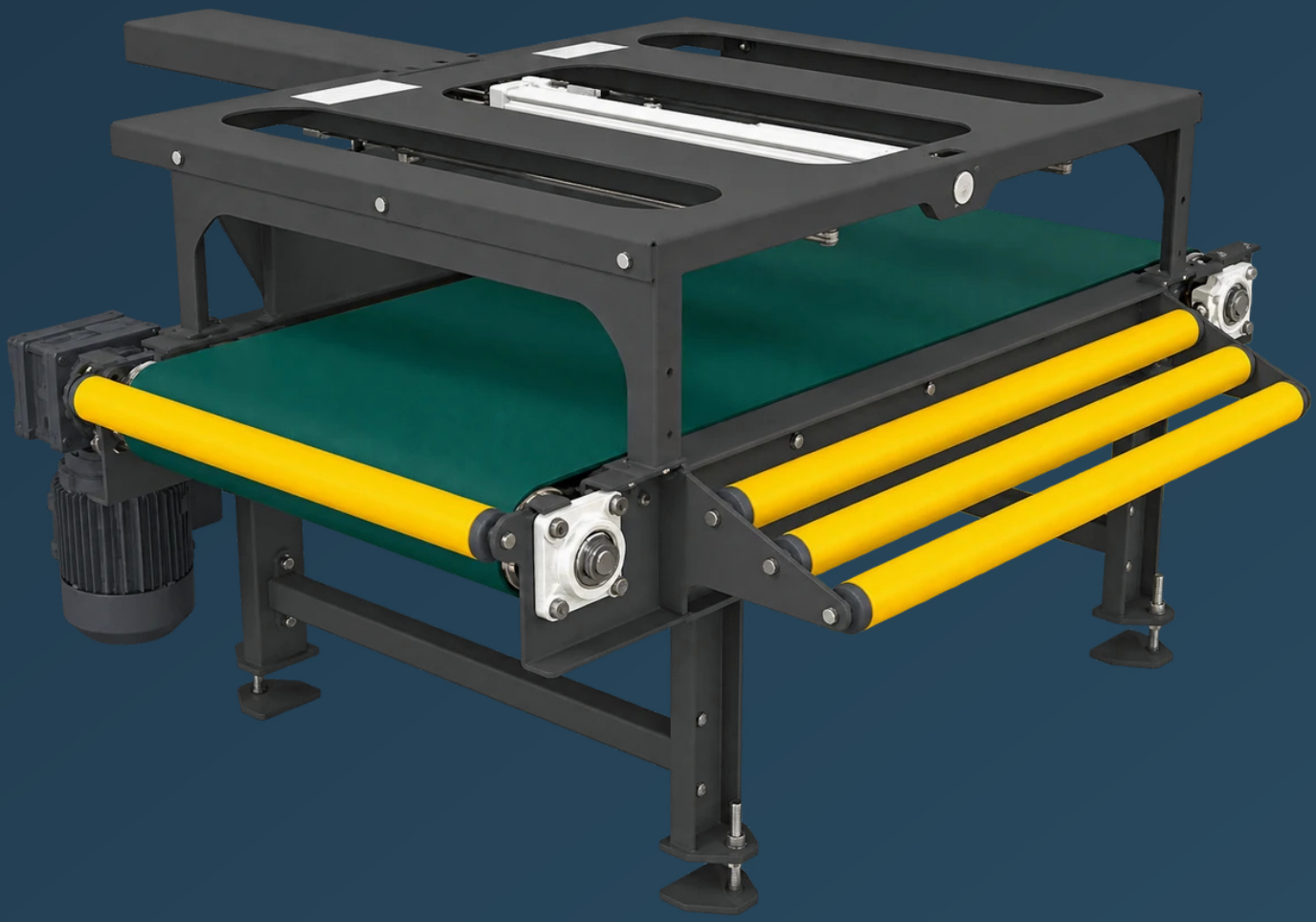
Critère de sélection	Informations à étudier ensemble
Sac	Type, dimensions, poids et état de surface du sac.
Produit	Comportement du produit dans le sac et stabilité de sa forme.
Cadence de ligne	Sacs par heure, vitesse de ligne et régime de fonctionnement.
Implantation	Niveaux d’entrée et de sortie, espace disponible et points de transfert.
Commande	Coordination des signaux avec le remplissage, la pesée, l’éjection et la palettisation.
Entretien	Zones d’accès, nettoyage et contrôles périodiques.

Notes de sélection

La largeur de bande, la longueur, la hauteur, l’entraînement et la commande sont définis selon les sacs et l’implantation. Ce catalogue ne garantit ni dimensions fixes ni capacité déterminée.

metkan

Convoyeur d’éjection



Écarte du flux principal les sacs non conformes aux contrôles de poids ou de qualité.

APPLICATIONS

Lignes de produits ensachés · Contrôle après remplissage · Préparation à la palettisation

Fonctionnement et entretien.

Écarte du flux principal les sacs non conformes aux contrôles de poids ou de qualité.

01

Définir le produit

Dimensions et poids du sac, comportement du produit : les bases de la sélection.

02

Planifier le flux

Étudier ensemble les entrées, sorties et transferts vers les autres équipements.

03

Coordonner la commande

Adapter la fonction du convoyeur à la vitesse de ligne et aux besoins d'automatisation.

DÉTAILS DE LA MACHINE



01 Rejet déclenché par un signal de commande

02 Dispositif pneumatique ou mécanique selon l'application

03 Fonctionnement synchronisé avec le convoyeur de pesée

Intégration à la ligne

La largeur de bande, la longueur, la hauteur, l'entraînement et la commande sont définis selon les sacs et l'implantation. Ce catalogue ne garantit ni dimensions fixes ni capacité déterminée.

Un choix adapté à la ligne.

Écarte du flux principal les sacs non conformes aux contrôles de poids ou de qualité.

Critère de sélection	Informations à étudier ensemble
Sac	Type, dimensions, poids et état de surface du sac.
Produit	Comportement du produit dans le sac et stabilité de sa forme.
Cadence de ligne	Sacs par heure, vitesse de ligne et régime de fonctionnement.
Implantation	Niveaux d’entrée et de sortie, espace disponible et points de transfert.
Commande	Coordination des signaux avec le remplissage, la pesée, l’éjection et la palettisation.
Entretien	Zones d’accès, nettoyage et contrôles périodiques.

Notes de sélection

La largeur de bande, la longueur, la hauteur, l’entraînement et la commande sont définis selon les sacs et l’implantation. Ce catalogue ne garantit ni dimensions fixes ni capacité déterminée.

metkan

De la machine à l’installation. L’ingénierie en détail.

Metkan développe des machines et des installations pour la chimie de la construction, les minéraux et les granulats. Sur notre site d’Elbistan, les équipements sont étudiés avec l’alimentation, le convoyage et le flux de production.

Quatre données pour le choix

01 **Matière et produit**

Propriétés du matériau ; pour les produits ensachés, type, dimensions et poids du sac.

02 **Objectif du procédé**

Conditions d’entrée, produit souhaité et étape de production suivante.

03 **Objectif de production**

Débit horaire visé, durée de fonctionnement et organisation de la production.

04 **Implantation**

Niveaux d’entrée/sortie, raccordements, entraînement et accès maintenance.

Projets et ventes

sales@metkanmakine.com
info@metkanmakine.com
+90 216 759 93 23
+90 532 386 74 46

Site de production

Çiçek OSB Mahallesi 1. Sokak No:11
Elbistan / Kahramanmaraş, Türkiye

metkanglobal.com

Les données servent à la présélection. Débit, puissance, dimensions et périmètre de fourniture définitifs sont fixés dans l’offre technique. Les visuels représentent la famille de produits ; les configurations peuvent varier.