metkan

MSC Convoyeurs à vis



Convoyage à vis pour les poudres, les granulés et les matériaux à grains fins. Longueur, pente et structure de la ligne adaptées au comportement du matériau.

APPLICATIONS

Matériaux pulvérulents · Produits granulaires · Alimentation dosée

Fonctionnement et entretien.

Le diamètre de la vis, le pas, la vitesse et le carter sont autant d'éléments d'une même opération de convoyage. Dans la série MSC, la capacité dépend non seulement du diamètre, mais aussi du débit de matière, de la pente et de la longueur de la conduite.

01

Alimentation

Le matériau est introduit dans l'entrée du convoyeur à vis de manière contrôlée.

02

Convoyage par vis

La vis rotative déplace le matériau le long du corps.

03

Vidange

Transfert de matière vers l'équipement ou le point de stockage suivant.

DÉTAILS DE LA MACHINE



01 **Structure de la vis**

Le diamètre, le pas et la vitesse sont évalués conjointement avec le niveau de remplissage et le comportement du matériau.

02 **Corps fermé**

Le choix du corps (tube ou en U) est effectué en fonction du produit et des besoins de maintenance.

03 **Entraînement**

La capacité de convoyage, la longueur, l'inclinaison et le frottement déterminent conjointement le choix du moteur.

APPLICATIONS

Matériaux pulvérulents

Convoyage contrôlé dans un carter fermé.

Produits granulaires

Sélection adaptée aux caractéristiques d'écoulement et d'usure.

Alimentation dosée

Système d'alimentation adapté au système de contrôle.

Données techniques.

Évaluez le choix du modèle selon les propriétés du matériau, le débit visé et l'implantation de l'installation.

Caractéristique technique	MSC-160	MSC-200	MSC-250	MSC-300	MSC-350	MSC-400
Diamètre de la vis mm	160	200	250	300	350	400
Pas de la vis mm	160	200	250	300	350	400
Section du tube / de l'auge en U	Tube Ø168 / auge en U 170	Tube Ø219 / auge en U 220	Tube Ø273 / auge en U 275	Tube Ø324 / auge en U 325	Tube Ø377 / auge en U 380	Tube Ø426 / auge en U 430
Puissance du moteur kW	2,2	3	4	5,5	7,5	11
Vitesse de rotation tr/min	90	90	90	90	90	70
Débit théorique m^3/h	6	10	18	28	40	50
Épaisseur de paroi mm	4	4	5	5	6	6
Poids total* kg	180	230	310	420	520	650

Notes de sélection

*Poids : ~6 m Longueur, Entraînement par engrenages standard, hypothèse de paliers à double extrémité.

Les calculs sont basés sur la calcite ($CaCO_3$) d'une densité de 1,6 tonnes/m^3.

Les valeurs de capacité indiquées sont théoriques ; la capacité de transport réelle peut varier en fonction de la granulométrie et de la distribution du matériau, de son taux d'humidité, du débit de remplissage, de la vitesse de la vis (tr/min), du rapport pas/diamètre, de l'angle d'inclinaison, de la longueur de transport, de l'usure et de la rugosité de surface.

Les données servent à la présélection. Le débit, la puissance, les dimensions et le périmètre de fourniture définitifs sont fixés dans l'offre technique.

metkan

De la machine à l’installation. L’ingénierie en détail.

Metkan développe des machines et des installations pour la chimie de la construction, les minéraux et les granulats. Sur notre site d’Elbistan, les équipements sont étudiés avec l’alimentation, le convoyage et le flux de production.

Quatre données pour le choix

01 **Matière et produit**

Propriétés du matériau ; pour les produits ensachés, type, dimensions et poids du sac.

02 **Objectif du procédé**

Conditions d’entrée, produit souhaité et étape de production suivante.

03 **Objectif de production**

Débit horaire visé, durée de fonctionnement et organisation de la production.

04 **Implantation**

Niveaux d’entrée/sortie, raccordements, entraînement et accès maintenance.

Projets et ventes

sales@metkanmakine.com
info@metkanmakine.com
+90 216 759 93 23
+90 532 386 74 46

Site de production

Çiçek OSB Mahallesi 1. Sokak No:11
Elbistan / Kahramanmaraş, Türkiye

metkanglobal.com

Les données servent à la présélection. Débit, puissance, dimensions et périmètre de fourniture définitifs sont fixés dans l’offre technique. Les visuels représentent la famille de produits ; les configurations peuvent varier.