metkan

Машины и технологии производства

Общий каталог

От дробления до
паллетизации,
на каждом этапе
производства.

Продукция и страницы

Семейства оборудования, принципы работы и технические данные для подбора. Нажмите на название, чтобы открыть раздел.

01	Молотковая дробилка	03
02	Качающийся грохот	06
03	Вибрационный грохот	09
04	Горизонтальный смеситель порошков	12
05	Роботизированная паллетизация	15
06	Ковшовые элеваторы	18
07	Шнековые конвейеры	21
08	Конвейер для мешков	24
09	Конвейер для выравнивания мешков	27
10	Вибрационный конвейер	30
11	Весовой конвейер	33
12	Отбраковочный конвейер	36

metkan

МСК Молотковая дробилка



Дробилки серии МСК измельчают материалы низкой и средней твёрдости молотками высокоскоростного ротора. Решётка, подача и режим работы ротора подбираются с учётом требуемой крупности продукта.

ПРИМЕНЕНИЕ

Известняк и заполнители · Подготовка угля · Подходящее минеральное и вторичное сырьё

Работа и обслуживание.



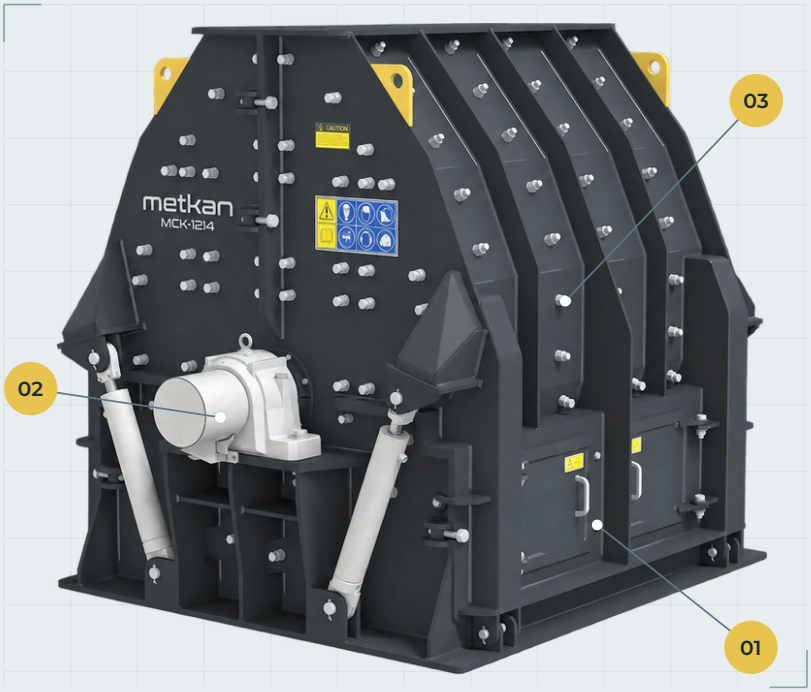
Принципиальная схема. Без масштаба; не является производственным чертежом.

Подача. Материал поступает в зону дробления через загрузочное отверстие. Равномерная подача поддерживает стабильность процесса.

Удар. Молотки высокоскоростного ротора передают материалу энергию удара и уменьшают его размер.

Выход через решётку. Размер отверстий влияет на крупность и разгрузку; его выбирают с учётом режима ротора и характеристик питания.

Детали машины



01 **Крышки корпуса**

Доступ внутрь для обслуживания и осмотра.

02 **Подшипниковые узлы**

Часть плана регулярных осмотров и смазки.

03 **Соединения**

Разъёмные соединения и видимые точки контроля.

Изнашиваемые детали

Молотки, футеровки и решётки заменяемы. Детали подбирают по материалу и условиям эксплуатации.

Зона обслуживания

Открывание крышек, извлечение деталей и доступ подъёмных средств учитывают при компоновке.

Технические данные.

Одной производительности недостаточно. Размеры ротора, загрузочное отверстие, мощность и условия установки сравнивают совместно.

Параметр		МСК-1010	МСК-1012	МСК-1214
Производительность	т/ч	**25-75**	**40-100**	**50-150**
Мощность двигателя	кВт	**75-110**	**90-132**	**132-160**
Диаметр ротора	мм	**1000**	**1000**	**1200**
Ширина ротора	мм	**1000**	**1200**	**1400**
Загрузочное отверстие	мм	**1020 × 240**	**1220 × 240**	**1420 × 320**
Масса	кг	**6200**	**7600**	**9500**

УСЛОВИЯ ПОДБОРА

01 Производительность приведена ориентировочно для насыпной плотности 1,6 т/м³. Она зависит от гранулометрии, влажности, дробимости, частоты вращения ротора, установленной мощности и схемы процесса.

02 Масса указана без привода, опорных стоек, площадки обслуживания и загрузочного и разгрузочного лотков.

03 Размер загрузочного отверстия не определяет максимальный допустимый кусок. Его размер устанавливают отдельно для материала и условий работы.

Диапазоны служат для предварительного подбора. Окончательный выбор уточняют по сырью и требуемому продукту.

metkan

MCS

Круглый вибрационный грохот



Круговое вибрационное движение для классификации заполнителей, песка, угля и гранулированных материалов. Подберите площадь грохочения и количество дек в соответствии с требованиями вашего процесса.

ПРИМЕНЕНИЕ

Щебень и песок · Гранулированные материалы · Технологические линии

Работа и обслуживание.

От просеивающей поверхности и привода до загрузочного узла и разгрузочных отверстий — все элементы служат одной цели: разделению материала на заданные фракции.

01

Подача

Материал равномерно и контролируемо распределяется по просеивающей поверхности.

02

Классификация

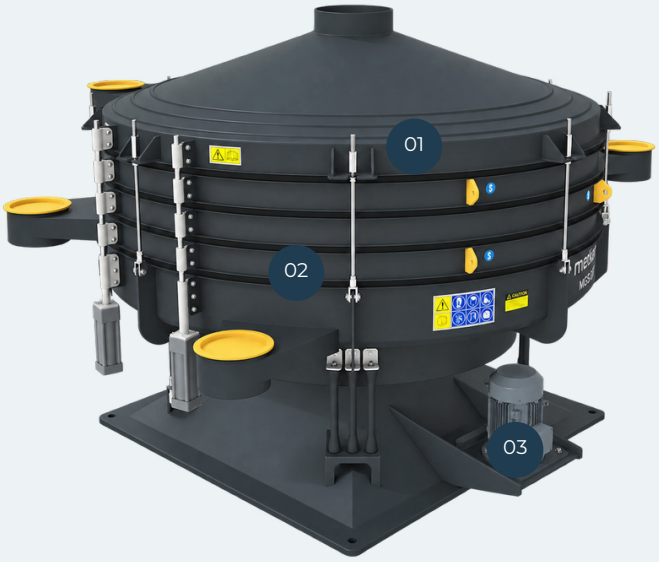
Вибрация разделяет материал по размеру отверстий сита.

03

Выход фракций

Разделённые продукты через соответствующие разгрузочные патрубки поступают на следующий этап процесса.

ДЕТАЛИ ОБОРУДОВАНИЯ



01 **Просеивающая поверхность**

Размер ячейки сита и тип просеивающей поверхности подбираются с учётом требуемого размера частиц и свойств материала.

02 **Компоновка ситовых дек**

Количество дек определяется с учётом требуемого числа фракций и производительности грохочения.

03 **Привод**

Вибрация, распределение подачи и просеивающая поверхность работают совместно. При техническом обслуживании проверяют крепления и подшипниковые узлы.

ПРИМЕНЕНИЕ

Щебень и песок

Классификация по заданным диапазонам размеров частиц.

Гранулированные материалы

Подбор ситовых полотен и ярусов с учётом распределения частиц по размерам.

Технологические линии

Совместное планирование подачи, грохочения и возврата материала.

Технические данные.

Выбирайте модель с учётом свойств материала, требуемой производительности и компоновки производства.

Технический параметр	MCS-1600	MCS-2000	MCS-2600
Диаметр сита	1580 мм	1880 мм	2580 мм
Площадь просеивания (на ярус)	1,8 м²	2,6 м²	5,3 м²
Необходимая площадь	2,5 м²	3,6 м²	6,8 м²
Мощность	4 кВт	4 кВт	5,5 кВт
Габариты	Высота / Масса	Высота / Масса	Высота / Масса
1 ярус	1450 мм / 840 кг	1470 мм / 950 кг	1500 мм / 1550 кг
2 яруса	1630 мм / 920 кг	1650 мм / 1030 кг	1680 мм / 1680 кг
3 яруса	1810 мм / 980 кг	1830 мм / 1090 кг	1860 мм / 1840 кг
4 яруса	1990 мм / 1050 кг	2010 мм / 1150 кг	2040 мм / 2000 кг
5 ярусов	2170 мм / 1170 кг	2190 мм / 1270 кг	2220 мм / 2150 кг

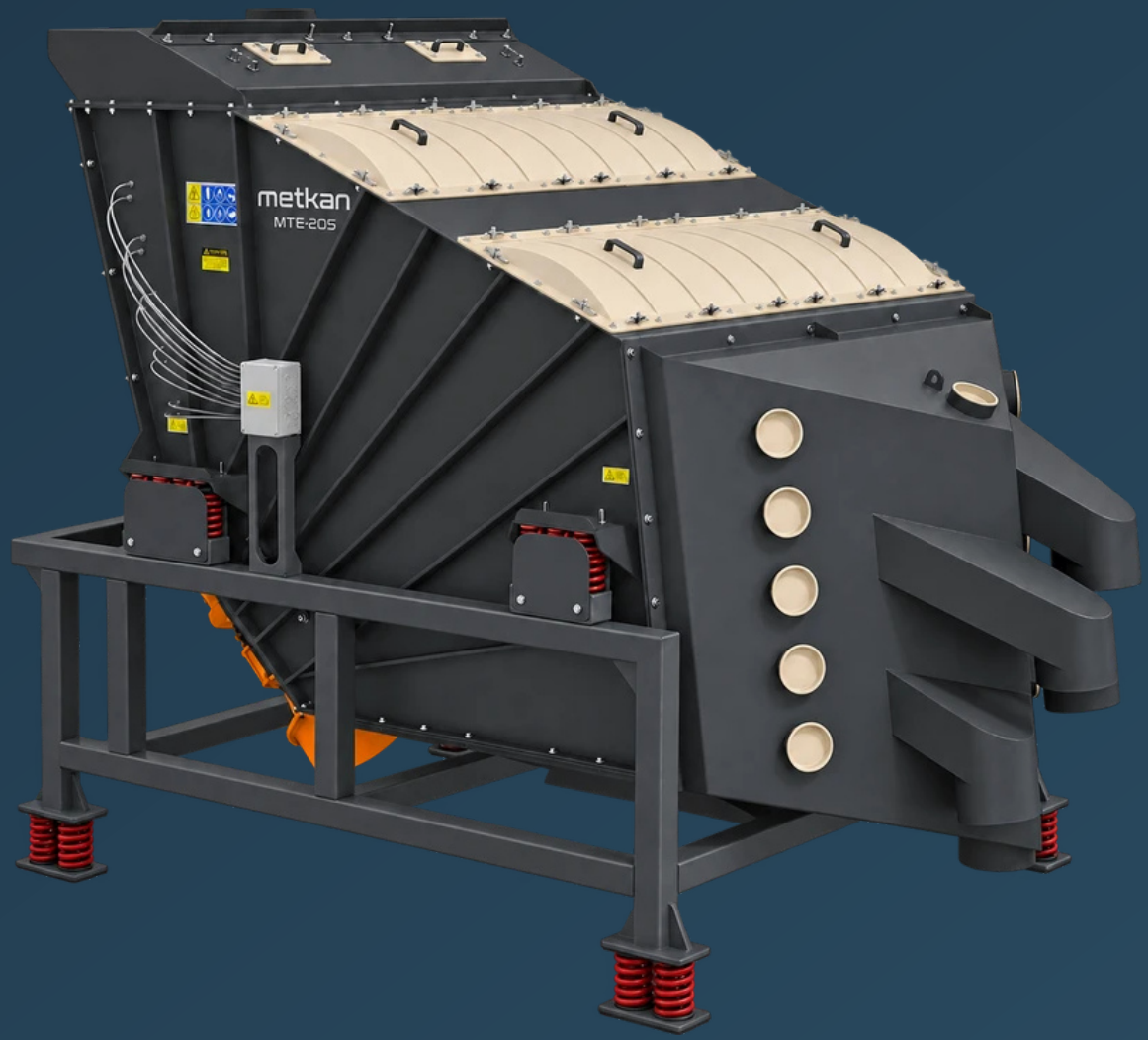
Примечания к подбору

Вся информация в этой таблице предоставляется только для справки; она не является обязательной и может быть изменена без предварительного уведомления.

Данные предназначены для предварительного подбора. Окончательные производительность, мощность, размеры и объём поставки указывают в техническом предложении.

metkan

MTE Вибрационный грохот



Многодечное вибрационное грохочение мелких материалов. Пять типоразмеров, каждый с 1–5 деками, для вашего сырья.

ПРИМЕНЕНИЕ

Грохочение кальцита и минералов · Кварцевый песок и сухие смеси · Классификация в замкнутом цикле

Работа и обслуживание.

Вибрационный грохот Metkan MTE предназначен для классификации сухих мелкозернистых и гранулированных материалов. Оборудование для тонкого грохочения кальцита, кварцевого песка и других минералов подбирается по требуемым фракциям.

01

Подача

Материал равномерно и контролируемо распределяется по просеивающей поверхности.

02

Классификация

Вибрация перемещает материал по ситам. Распределение подачи, настройки привода и опорная конструкция выбираются с учётом условий процесса.

03

Выход фракций

Разделённые продукты через соответствующие разгрузочные патрубки поступают на следующий этап процесса.

ДЕТАЛИ ОБОРУДОВАНИЯ



01 **Многодечное грохочение**

Каждый типоразмер доступен с 1, 2, 3, 4 или 5 деками. Размеры ячеек и выпускные патрубки подбираются под требуемые фракции.

02 **Вибрационный привод**

Вибрация перемещает материал по ситам. Распределение подачи, настройки привода и опорная конструкция выбираются с учётом условий процесса.

ПРИМЕНЕНИЕ

Грохочение кальцита и минералов

Классификация по заданным фракциям после дробления и измельчения.

Кварцевый песок и сухие смеси

Подготовка песчаных фракций по рецептуре и отделение мелких частиц.

Классификация в замкнутом цикле

Выделение готового продукта и возврат крупного материала на дробление или измельчение.

Технические данные.

Выбирайте модель с учётом свойств материала, требуемой производительности и компоновки производства.

Технический параметр	1000 × 2400	1500 × 2400	2000 × 2400	2000 × 3600	3000 × 3600
Ширина мм	1000	1500	2000	2000	3000
Длина мм	2400	2400	2400	3600	3600
Количество дек	1 / 2 / 3 / 4 / 5	1 / 2 / 3 / 4 / 5	1 / 2 / 3 / 4 / 5	1 / 2 / 3 / 4 / 5	1 / 2 / 3 / 4 / 5
Суммарная мощность двигателей	4,4 - 7,8 kW	4,4 - 8 kW	8,5 - 15 kW	16,8 - 20 kW	22 - 31 kW
Масса машины кг	2 200 - 3 100	2 400 - 3 900	4 200 - 6 000	6 500 - 9 000	10 000 - 14 000

Примечания к подбору

Размеры указаны как ширина × длина. Для каждого типоразмера можно выбрать 1, 2, 3, 4 или 5 дек.

Диапазоны мощности указаны как суммарная входная мощность двух двигателей по каталогу; расчёт выполнен для 50 Гц, класса 1000 об/мин и полного хода 5 мм (амплитуда ±2,5 мм).

Масса машины включает двигатели и опорную раму, без нагрузки материала. Значения зависят от числа ярусов и комплектации. Окончательная масса определяется при проектном расчёте.

При расчёте к колеблющейся массе добавлена нагрузка материала 10 %. Окончательная мощность, настройка дебалансов и ход подтверждаются по итоговой массе, расчёту пружин и измерениям под нагрузкой.

Данные предназначены для предварительного подбора. Окончательные производительность, мощность, размеры и объём поставки указывают в техническом предложении.

metkan

MKM Горизонтальный смеситель порошков



Однородная смесь порошкообразных и гранулированных материалов. Горизонтальные смесительные решения, в которых рецептура, объём партии и схема выгрузки рассматриваются как единое целое.

ПРИМЕНЕНИЕ

Строительная химия · Порошковые материалы · Производственные линии

Работа и обслуживание.

Объём смешивания, рецептура и схема выгрузки составляют единый процесс. При выборе оборудования серии MKM учитывают не только объём корпуса, но и свойства материала, а также требования к размеру партии.

01

Дозированная подача

Компоненты рецептуры подаются в смеситель в заданных количествах.

02

Смешивание

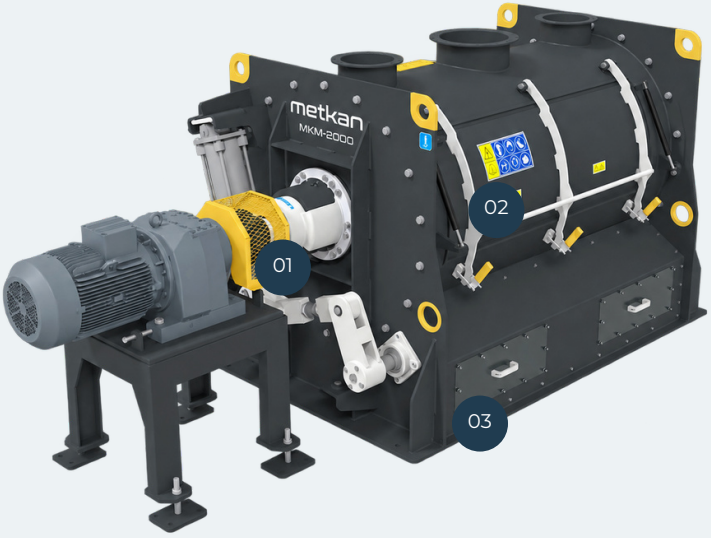
Смесь готовят при подходящей степени заполнения и необходимой продолжительности смешивания.

03

Выгрузка

Смесь передаётся на следующий этап производства или упаковки.

ДЕТАЛИ ОБОРУДОВАНИЯ



01 **Смешивание**

Степень заполнения, время смешивания и свойства материала оцениваются совместно.

02 **Объём партии**

Полный внутренний объём и рабочая вместимость различаются. Оборудование подбирают по требуемому размеру партии.

03 **Выгрузка**

Схему выгрузки и подключение линий определяют с учётом последовательности производства и требований к очистке.

ПРИМЕНЕНИЕ

Строительная химия

Производство сухих смесей и процессы с рецептурным управлением.

Порошковые материалы

Подготовка партии в соответствии со свойствами материала.

Производственные линии

Дозирование, смешивание и интеграция в конце линии.

Технические данные.

Выбирайте модель с учётом свойств материала, требуемой производительности и компоновки производства.

Технический параметр	MKM-0800	MKM-1200	MKM-1600	MKM-2000	MKM-3000
Мощность двигателя кВт	15 - 30	15 - 37	18,5 - 45	22 - 55	30 - 55
Полный объём л	800	1200	1600	2000	3000
Рабочий объём л (мин.–макс.)	200 - 550	300 - 850	500 - 1150	550 - 1400	800 - 2100
*Масса кг	1400	2200	2350	2600	3400

Примечания к подбору

Вся информация в этой таблице предоставлена только для справки; она не обязательна и может изменяться без предварительного уведомления. *Указанный вес не включает приводной мотор, опоры и платформу для техобслуживания.

Данные предназначены для предварительного подбора. Окончательные производительность, мощность, размеры и объём поставки указывают в техническом предложении.

metkan

MRP Роботизированная паллетизация



Роботизированная паллетизация планируется в соответствии со спецификациями упаковки, скоростью линии и расположением паллет. Контролируемый переход от производственной линии к отгрузке.

ПРИМЕНЕНИЕ

Паллетирование мешков · Паллетирование коробок · Автоматизация конца линии

Работа и обслуживание.

Каждое движение — от захвата упаковки до её укладки на поддон — влияет на непрерывность линии. Робот, захват и схема укладки на поддоне проектируются с учётом производственных требований.

01

Подготовка упаковки

Продукция размещается в нужном месте в конце линии.

02

Захват и перемещение

Робот захватывает упаковку с помощью захвата и перемещает ее в зону паллетирования.

03

Размещение

Упаковки укладываются в соответствии с определенным порядком слоев и расположения.

ДЕТАЛИ ОБОРУДОВАНИЯ



01 **Захват**

Вес, размеры и поверхность упаковки являются основными параметрами для выбора захвата.

02 **Схема укладки**

Размер поддона, структура слоев и способ укладки определяются в соответствии со спецификациями продукта.

03 **Интеграция в линию**

Поток продукции на конвейере, зона досягаемости робота и рабочее пространство рассматриваются в единой компоновке.

ПРИМЕНЕНИЕ

Паллетирование мешков

Захват и расположение, соответствующие спецификациям упаковки.

Паллетирование коробок

Оценка по размеру, весу и расположению на паллете.

Автоматизация конца линии

Планирование конвейера и процесса паллетирования.

Технические данные.

Выбирайте модель с учётом свойств материала, требуемой производительности и компоновки производства.

Технический параметр	MRP-01	MRP-02
Тип захвата	Одинарный захват	Двойной захват
Грузоподъёмность кг	≤ 50	В зависимости от проекта
Время цикла с	5-7	7–9
Производительность паллетирования мешков/ч	600-800	800-1000
Радиус действия мм	2400	2600
Тип паллеты	Евро / ISO	Евро / ISO
Схема укладки слоя	Столбиком / С перевязкой	Столбиком / С перевязкой

Примечания к подбору

Указанные грузоподъемность и время цикла являются теоретическими и приблизительными значениями; Фактические характеристики могут варьироваться в зависимости от таких параметров, как вес и степень наполнения мешка, тип мешка и структура его поверхности (крафт, полипропилен, клапанный, с открытым горлышком), текучесть продукта и стабильность формы мешка, скорость подачи на линию, компоновка и геометрия конвейера, дальность действия робота, тип рисунка паллеты, количество слоев и требования к прессованию слоев, а также тип захвата (вакуумный/механический).

Данные предназначены для предварительного подбора. Окончательные производительность, мощность, размеры и объём поставки указывают в техническом предложении.

metkan

MKE Ковшовые элеваторы



Вертикальное транспортирование порошковых и гранулированных материалов. Конструкция ковшей, привод и компоновка корпуса подбираются с учётом свойств материала.

ПРИМЕНЕНИЕ

Порошки и гранулы · Загрузка силоса · Подключение оборудования к установке

Работа и обслуживание.

От геометрии ковшей и привода до загрузочного и разгрузочного узлов — каждый элемент участвует в вертикальном транспортировании. Оборудование серии MKE подбирают с учётом материала и требуемой высоты подъёма.

01

Подача

Материал поступает в нижний вход элеватора.

02

Вертикальное транспортирование

Ковши транспортируют материал на заданную высоту.

03

Выгрузка

Материал переносится из верхнего выходного отверстия на следующий этап обработки.

ДЕТАЛИ ОБОРУДОВАНИЯ



01 **Выбор ковша**

Объём ковшей, степень заполнения и скорость движения совместно определяют производительность.

02 **Вертикальная конструкция**

Высота корпуса определяется вместе с компоновкой установки и точками соединения.

03 **Привод и техническое обслуживание**

Натяжение, подшипники и соединения ковша являются ключевыми контрольными точками плана технического обслуживания.

ПРИМЕНЕНИЕ

Порошки и гранулы

Выбор ковша и скорости в соответствии с характеристиками потока.

Загрузка силоса

Вертикальное транспортирование и подача на верхний уровень.

Подключение оборудования к установке

Интеграция оборудования на разных уровнях.

Технические данные.

Выбирайте модель с учётом свойств материала, требуемой производительности и компоновки производства.

Технический параметр	MKE-100	MKE-150	MKE-200	MKE-250	MKE-300	MKE-350
Размер ковша	100	150	200	250	300	350
Сечение корпуса мм	190 x 170	240 x 200	300 x 250	340 x 280	430 x 340	530 x 340
Ширина ленты мм	120	200	250	300	350	400
Скорость ленты м/с	1,5	1,6	1,6	1,6	1,6	2
Диаметр барабана мм	330	420	420	520	520	620
Производительность $м^3/ч$	8	22	38	71	125	148
Объём ковша л	0,38	0,87	1,79	3,18	6,7	8,6
Масса ковша кг	0,22	0,5	0,86	1,65	2,54	3,65

Примечания к подбору

Данные предназначены для предварительного подбора. Окончательные производительность, мощность, размеры и объём поставки указывают в техническом предложении.

metkan

MSC Шнековые конвейеры



Шнековое транспортирование порошковых, гранулированных и мелкозернистых материалов. Конструкция подбирается с учётом длины трассы, угла наклона и поведения материала.

ПРИМЕНЕНИЕ

Порошковые материалы · Гранулированные продукты · Дозированная подача

Работа и обслуживание.

Диаметр и шаг шнека, частота вращения и корпус работают в едином процессе транспортирования. Производительность серии MSC зависит не только от диаметра, но и от поведения материала, угла наклона и длины конвейера.

01

Подача

Материал подается на вход шнекового конвейера контролируемым образом.

02

Шнековое транспортирование

Вращающийся шнек перемещает материал вдоль корпуса.

03

Выгрузка

Материал переносится на следующее оборудование или в точку хранения.

ДЕТАЛИ ОБОРУДОВАНИЯ



01 Конструкция шнека

Диаметр, шаг и скорость оцениваются вместе с уровнем заполнения и поведением материала.

02 Закрытый корпус

Выбор трубчатого или U-образного корпуса осуществляется в соответствии с требованиями к продукту и техническому обслуживанию.

03 Привод

Производительность конвейера, его длина, угол наклона и трение совместно определяют выбор двигателя.

ПРИМЕНЕНИЕ

Порошковые материалы

Управляемое транспортирование в закрытом корпусе.

Гранулированные продукты

Выбор в соответствии с характеристиками текучести и износа.

Дозированная подача

Устройство подачи, подходящее для системы управления.

Технические данные.

Выбирайте модель с учётом свойств материала, требуемой производительности и компоновки производства.

Технический параметр	MSC-160	MSC-200	MSC-250	MSC-300	MSC-350	MSC-400
Диаметр шнека мм	160	200	250	300	350	400
Шаг шнека мм	160	200	250	300	350	400
Сечение трубы / U-образного жёлоба	Труба Ø168 / U-жёлоб 170	Труба Ø219 / U-жёлоб 220	Труба Ø273 / U-жёлоб 275	Труба Ø324 / U-жёлоб 325	Труба Ø377 / U-жёлоб 380	Труба Ø426 / U-жёлоб 430
Мощность двигателя кВт	2,2	3	4	5,5	7,5	11
Частота вращения об/мин	90	90	90	90	90	70
Теоретическая производительность м³/ч	6	10	18	28	40	50
Толщина стенки мм	4	4	5	5	6	6
Общая масса* кг	180	230	310	420	520	650

Примечания к подбору

*Вес: длина ~6 м, стандартный зубчатый привод, предполагается двухсторонний подшипник.

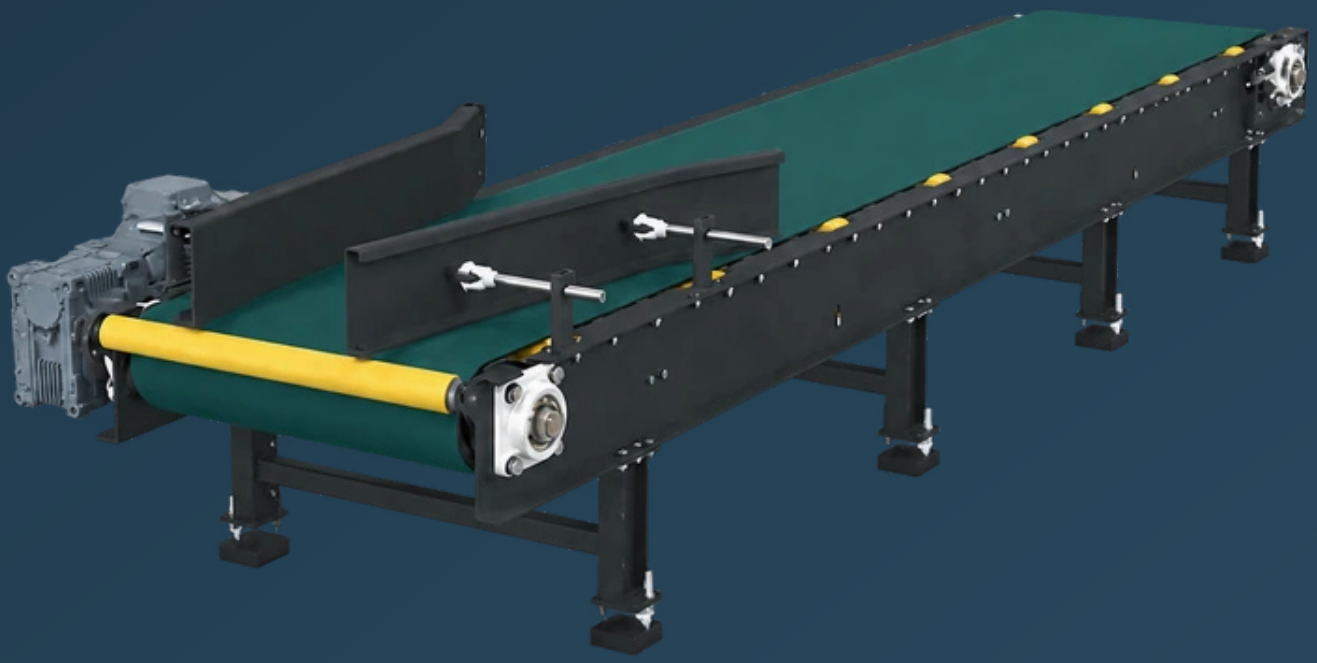
В расчетах в качестве основы был принят кальцит ($CaCO_3$) с плотностью 1,6 тонн/м³.

Указанные значения производительности являются теоретическими. Фактическая производительность зависит от размера частиц и гранулометрического состава материала, влажности, коэффициента заполнения, частоты вращения шнека (об/мин), отношения шага к диаметру, угла наклона, длины транспортирования, износа и шероховатости поверхности.

Данные предназначены для предварительного подбора. Окончательные производительность, мощность, размеры и объём поставки указывают в техническом предложении.

metkan

Конвейер для мешков



Обеспечивает контролируемое перемещение наполненных мешков от линии фасовки к участкам взвешивания, контроля или паллетирования.

ПРИМЕНЕНИЕ

Линии мешковой продукции · Контроль после фасовки · Подготовка к паллетизации

Работа и обслуживание.

Обеспечивает контролируемое перемещение наполненных мешков от линии фасовки к участкам взвешивания, контроля или паллетирования.

01

Опишите продукт

Размеры и масса мешка, а также поведение продукта — основа подбора.

02

Спланируйте поток

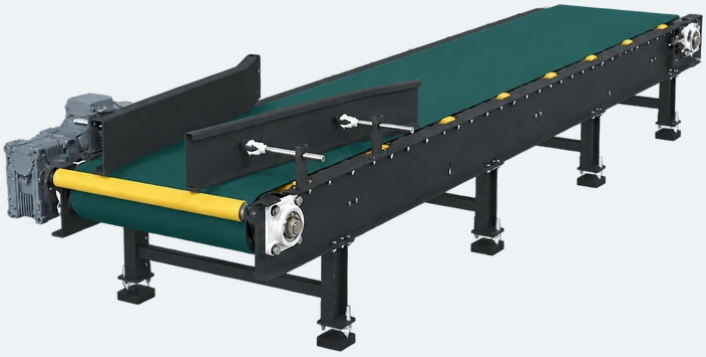
Оцените вход, выход и точки передачи совместно с другим оборудованием.

03

Согласуйте управление

Сопоставьте задачу конвейера со скоростью линии и требованиями автоматизации.

ДЕТАЛИ ОБОРУДОВАНИЯ



01 Ширина ленты под размеры мешка

02 Привод с учётом скорости линии

03 Длина и высота с учётом компоновки

Интеграция в линию

Ширину ленты, длину и высоту конвейера, привод и управление определяют по свойствам мешков и компоновке линии. Каталог не устанавливает фиксированные размеры или гарантированную производительность.

Подбор для вашей линии.

Обеспечивает контролируемое перемещение наполненных мешков от линии фасовки к участкам взвешивания, контроля или паллетирования.

Параметр подбора	Совместно оцениваемые данные
Мешок	Тип, размеры, масса и свойства поверхности мешка.
Продукт	Поведение продукта внутри мешка и устойчивость формы мешка.
Производительность	Мешков в час, скорость линии и режим работы.
Компоновка	Отметки входа и выхода, доступное пространство и точки передачи.
Управление	Согласование сигналов с фасовкой, взвешиванием, отбраковкой и паллетизацией.
Обслуживание	Зоны доступа, очистка и периодические проверки.

Примечания к подбору

Ширину ленты, длину и высоту конвейера, привод и управление определяют по свойствам мешков и компоновке линии. Каталог не устанавливает фиксированные размеры или гарантированную производительность.

metkan

Конвейер для выравнивания мешков



Выравнивает форму мешка после наполнения, подготавливая более ровную и устойчивую упаковку к паллетированию.

ПРИМЕНЕНИЕ

Линии мешковой продукции · Контроль после фасовки · Подготовка к паллетизации

Работа и обслуживание.

Выравнивает форму мешка после наполнения, подготавливая более ровную и устойчивую упаковку к паллетированию.

01

Опишите продукт

Размеры и масса мешка, а также поведение продукта — основа подбора.

02

Спланируйте поток

Оцените вход, выход и точки передачи совместно с другим оборудованием.

03

Согласуйте управление

Сопоставьте задачу конвейера со скоростью линии и требованиями автоматизации.

ДЕТАЛИ ОБОРУДОВАНИЯ



01 Настройка под размеры мешка

02 Регулируемый прижимной механизм

03 Синхронная работа с линиями фасовки и паллетирования

Интеграция в линию

Ширину ленты, длину и высоту конвейера, привод и управление определяют по свойствам мешков и компоновке линии. Каталог не устанавливает фиксированные размеры или гарантированную производительность.

Подбор для вашей линии.

Выравнивает форму мешка после наполнения, подготавливая более ровную и устойчивую упаковку к паллетированию.

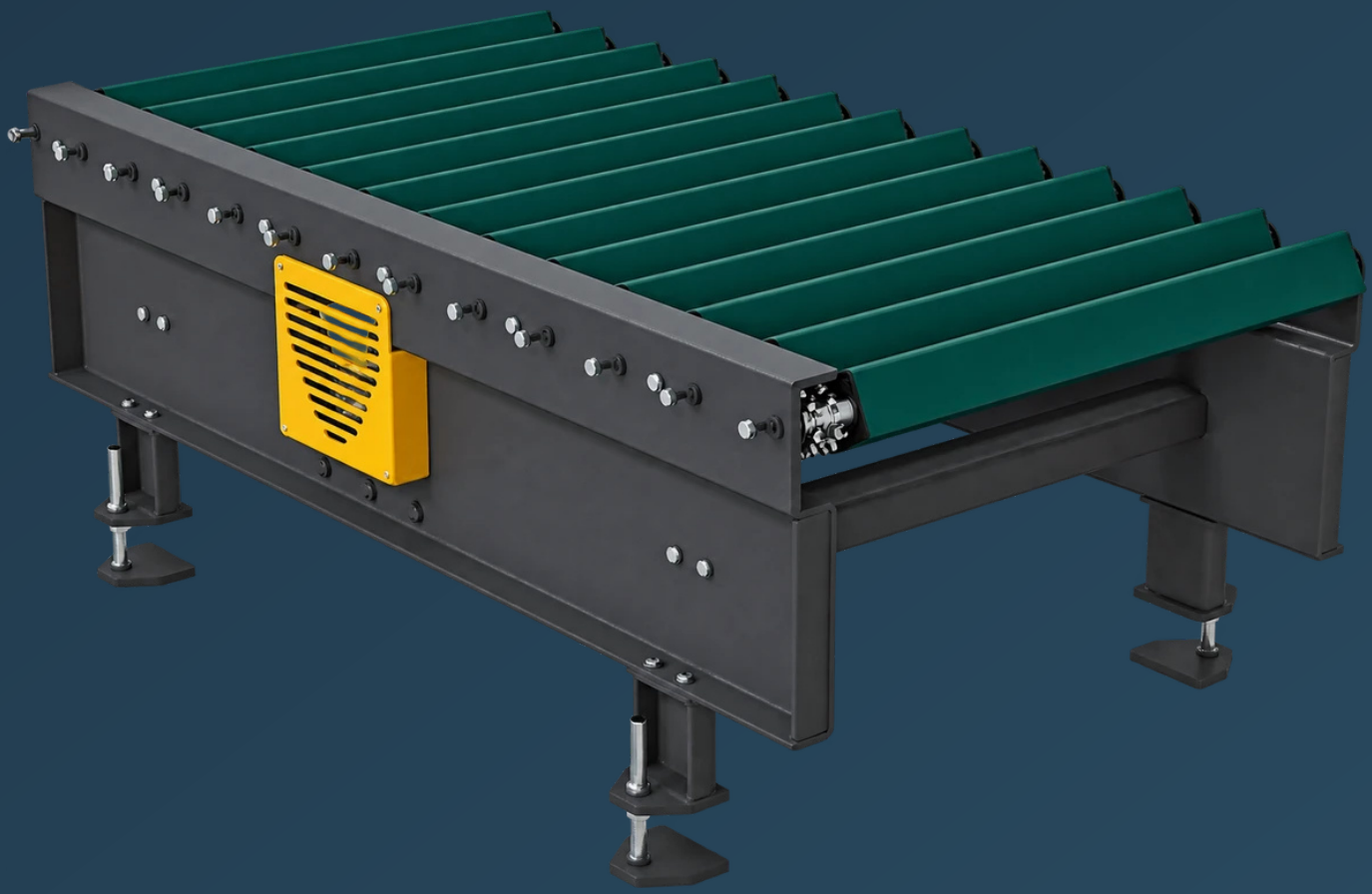
Параметр подбора	Совместно оцениваемые данные
Мешок	Тип, размеры, масса и свойства поверхности мешка.
Продукт	Поведение продукта внутри мешка и устойчивость формы мешка.
Производительность	Мешков в час, скорость линии и режим работы.
Компоновка	Отметки входа и выхода, доступное пространство и точки передачи.
Управление	Согласование сигналов с фасовкой, взвешиванием, отбраковкой и паллетизацией.
Обслуживание	Зоны доступа, очистка и периодические проверки.

Примечания к подбору

Ширину ленты, длину и высоту конвейера, привод и управление определяют по свойствам мешков и компоновке линии. Каталог не устанавливает фиксированные размеры или гарантированную производительность.

metkan

Вибрационный конвейер



Движение квадратных роликов способствует распределению и уплотнению материала внутри мешка.

ПРИМЕНЕНИЕ

Линии мешковой продукции · Контроль после фасовки · Подготовка к паллетизации

Работа и обслуживание.

Движение квадратных роликов способствует распределению и уплотнению материала внутри мешка.

01

Опишите продукт

Размеры и масса мешка, а также поведение продукта — основа подбора.

02

Спланируйте поток

Оцените вход, выход и точки передачи совместно с другим оборудованием.

03

Согласуйте управление

Сопоставьте задачу конвейера со скоростью линии и требованиями автоматизации.

ДЕТАЛИ ОБОРУДОВАНИЯ



01 Система квадратных роликов

02 Настройка вибрации под продукт

03 Выравнивание мешков перед паллетированием

Интеграция в линию

Ширину ленты, длину и высоту конвейера, привод и управление определяют по свойствам мешков и компоновке линии. Каталог не устанавливает фиксированные размеры или гарантированную производительность.

Подбор для вашей линии.

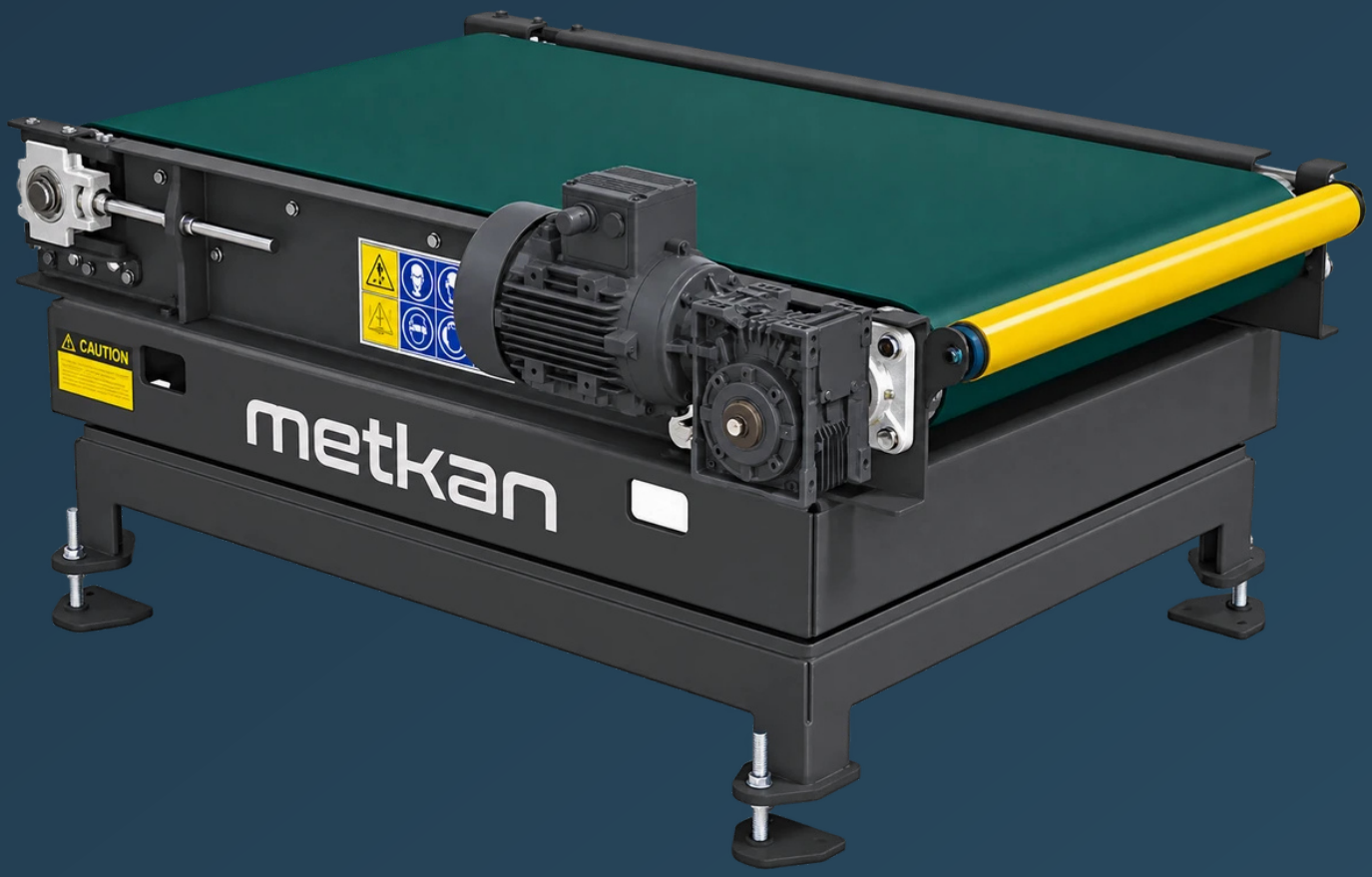
Движение квадратных роликов способствует распределению и уплотнению материала внутри мешка.

Параметр подбора	Совместно оцениваемые данные
Мешок	Тип, размеры, масса и свойства поверхности мешка.
Продукт	Поведение продукта внутри мешка и устойчивость формы мешка.
Производительность	Мешков в час, скорость линии и режим работы.
Компоновка	Отметки входа и выхода, доступное пространство и точки передачи.
Управление	Согласование сигналов с фасовкой, взвешиванием, отбраковкой и паллетизацией.
Обслуживание	Зоны доступа, очистка и периодические проверки.

Примечания к подбору

Ширину ленты, длину и высоту конвейера, привод и управление определяют по свойствам мешков и компоновке линии. Каталог не устанавливает фиксированные размеры или гарантированную производительность.

Весовой конвейер



Контролирует массу мешка после наполнения. Результат измерения используется системой управления линией и системой отбраковки.

ПРИМЕНЕНИЕ

Линии мешковой продукции · Контроль после фасовки · Подготовка к паллетизации

Работа и обслуживание.

Контролирует массу мешка после наполнения. Результат измерения используется системой управления линией и системой отбраковки.

01

Опишите продукт

Размеры и масса мешка, а также поведение продукта — основа подбора.

02

Спланируйте поток

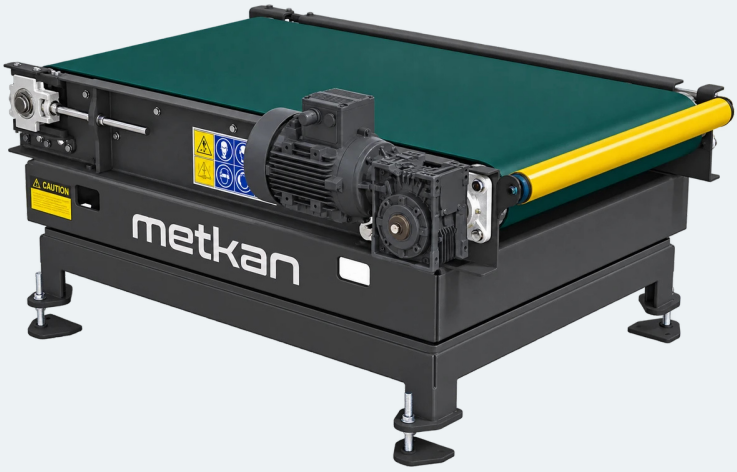
Оцените вход, выход и точки передачи совместно с другим оборудованием.

03

Согласуйте управление

Сопоставьте задачу конвейера со скоростью линии и требованиями автоматизации.

ДЕТАЛИ ОБОРУДОВАНИЯ



01 Контроль массы тензодатчиками

02 Обмен данными с системой управления

03 Конструкция с возможностью калибровки

Интеграция в линию

Ширину ленты, длину и высоту конвейера, привод и управление определяют по свойствам мешков и компоновке линии. Каталог не устанавливает фиксированные размеры или гарантированную производительность.

Подбор для вашей линии.

Контролирует массу мешка после наполнения. Результат измерения используется системой управления линией и системой отбраковки.

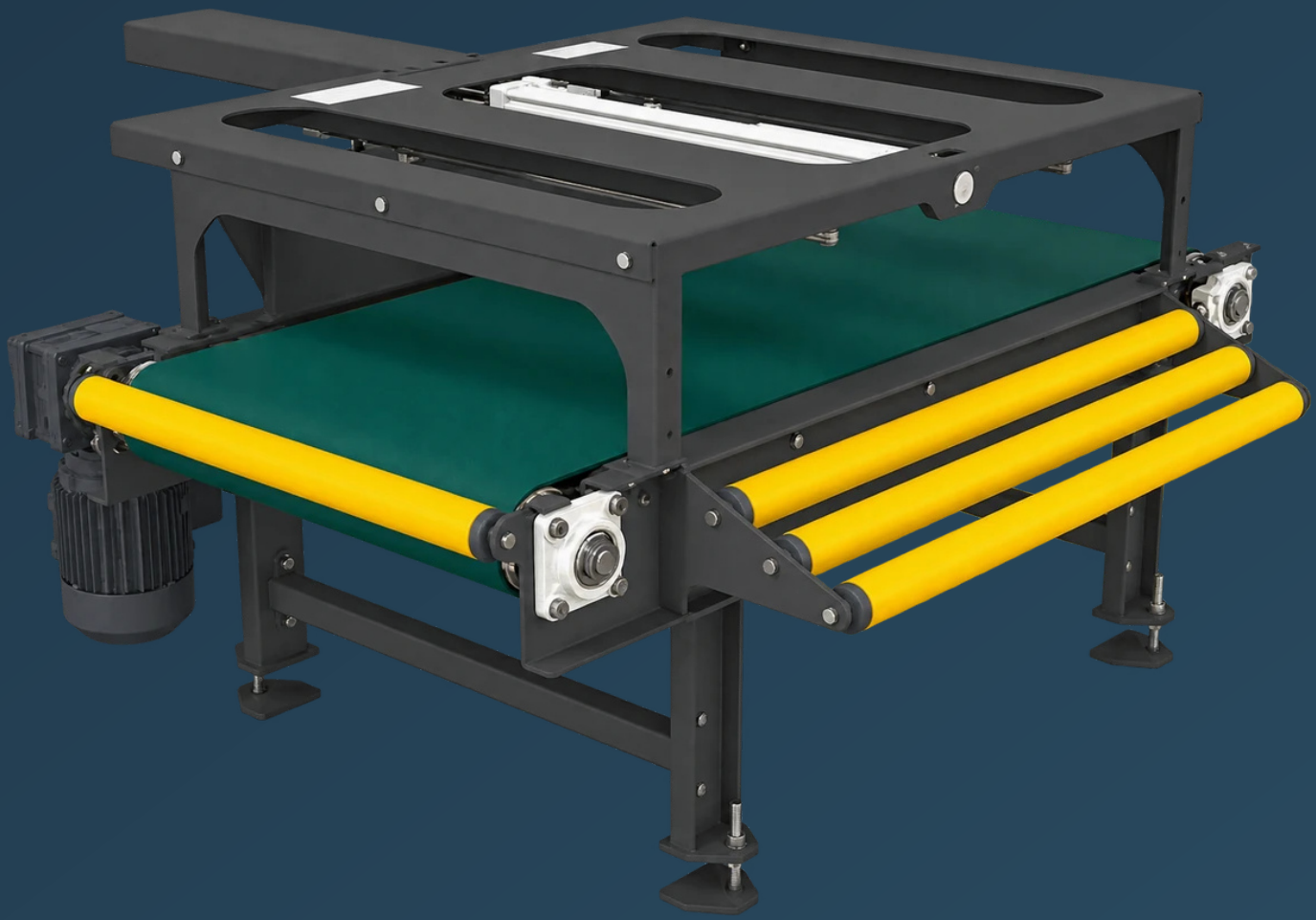
Параметр подбора	Совместно оцениваемые данные
Мешок	Тип, размеры, масса и свойства поверхности мешка.
Продукт	Поведение продукта внутри мешка и устойчивость формы мешка.
Производительность	Мешков в час, скорость линии и режим работы.
Компоновка	Отметки входа и выхода, доступное пространство и точки передачи.
Управление	Согласование сигналов с фасовкой, взвешиванием, отбраковкой и паллетизацией.
Обслуживание	Зоны доступа, очистка и периодические проверки.

Примечания к подбору

Ширину ленты, длину и высоту конвейера, привод и управление определяют по свойствам мешков и компоновке линии. Каталог не устанавливает фиксированные размеры или гарантированную производительность.

metkan

Отбраковочный конвейер



Удаляет из основного потока мешки, не прошедшие контроль массы или качества.

ПРИМЕНЕНИЕ

Линии мешковой продукции · Контроль после фасовки · Подготовка к паллетизации

Работа и обслуживание.

Удаляет из основного потока мешки, не прошедшие контроль массы или качества.

01

Опишите продукт

Размеры и масса мешка, а также поведение продукта — основа подбора.

02

Спланируйте поток

Оцените вход, выход и точки передачи совместно с другим оборудованием.

03

Согласуйте управление

Сопоставьте задачу конвейера со скоростью линии и требованиями автоматизации.

ДЕТАЛИ ОБОРУДОВАНИЯ



01 Отбраковка по сигналу системы управления

02 Пневматический или механический механизм под задачу

03 Синхронная работа с весовым конвейером

Интеграция в линию

Ширину ленты, длину и высоту конвейера, привод и управление определяют по свойствам мешков и компоновке линии. Каталог не устанавливает фиксированные размеры или гарантированную производительность.

Подбор для вашей линии.

Удаляет из основного потока мешки, не прошедшие контроль массы или качества.

Параметр подбора	Совместно оцениваемые данные
Мешок	Тип, размеры, масса и свойства поверхности мешка.
Продукт	Поведение продукта внутри мешка и устойчивость формы мешка.
Производительность	Мешков в час, скорость линии и режим работы.
Компоновка	Отметки входа и выхода, доступное пространство и точки передачи.
Управление	Согласование сигналов с фасовкой, взвешиванием, отбраковкой и паллетизацией.
Обслуживание	Зоны доступа, очистка и периодические проверки.

Примечания к подбору

Ширину ленты, длину и высоту конвейера, привод и управление определяют по свойствам мешков и компоновке линии. Каталог не устанавливает фиксированные размеры или гарантированную производительность.

metkan

От машины до предприятия. Инженерия в деталях.

Metkan разрабатывает машины и линии для строительной химии, минерального сырья и заполнителей. На производственной площадке в Эльбистане оборудование рассматривается вместе с подачей, транспортированием и производственным потоком.

Четыре условия подбора

01 **Материал и продукт**

Свойства материала; для мешковой продукции — тип, размеры и масса мешка.

02 **Задача процесса**

Входные условия, требуемый продукт и следующий производственный этап.

03 **Производственная задача**

Требуемая часовая производительность, время и режим работы.

04 **Компоновка**

Отметки входа и выхода, подключения, привод и доступ для обслуживания.

Проекты и продажи

sales@metkanmakine.com
info@metkanmakine.com
+90 216 759 93 23
+90 532 386 74 46

Производственная площадка

Çiçek OSB Mahallesi 1. Sokak No:11
Elbistan / Kahramanmaraş, Türkiye

metkanglobal.com

Данные предназначены для предварительного подбора. Окончательные производительность, мощность, размеры и объём поставки указывают в техническом предложении. Изображения показывают семейство изделий; комплектация может отличаться.