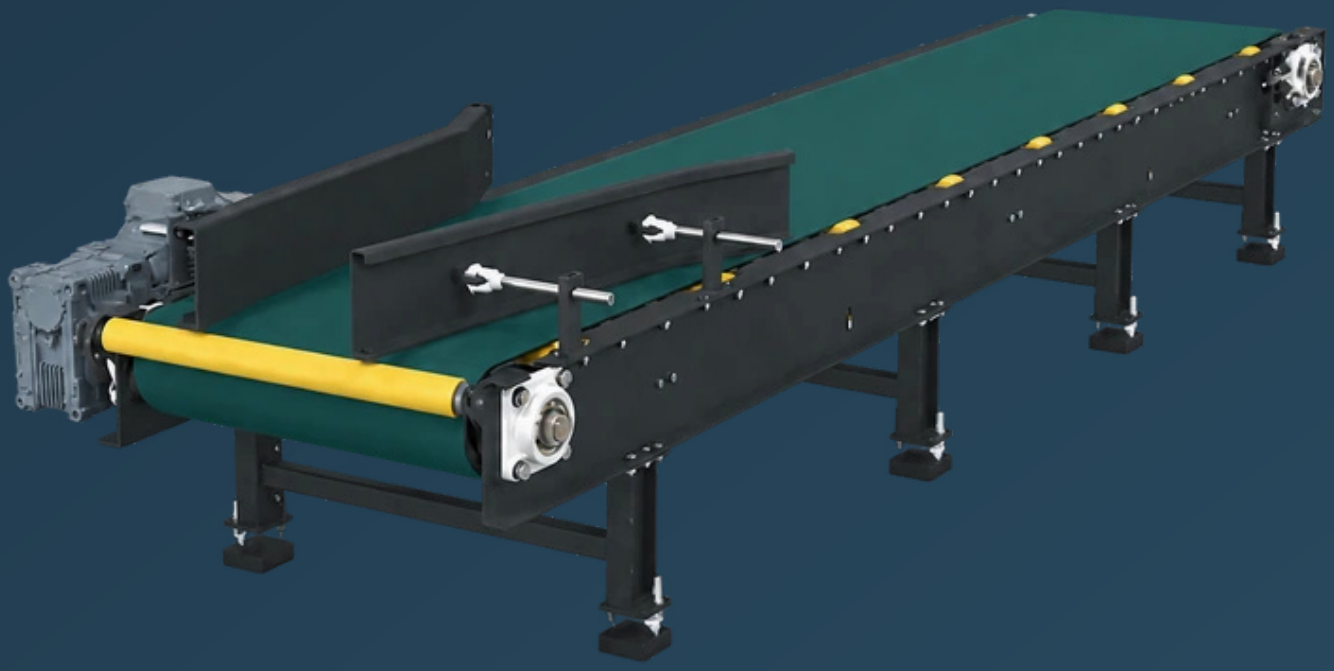
metkan

Bant Konveyörler



Taşıma, düzeltme, titreşim, tartım ve ayırma: dolum ile paletleme arasındaki her görev için uygun konveyör.

UYGULAMALAR

Torbalı ürün hatları · Dolum sonrası kontrol · Paletleme hazırlığı

Ürünler ve sayfalar

Ürün aileleri, çalışma prensipleri ve teknik seçim bilgileri. Bölümlere geçmek için ürün adına tıklayın.

01 Torba Taşıma Konveyörü 03

02 Torba Düzeltme Konveyörü 06

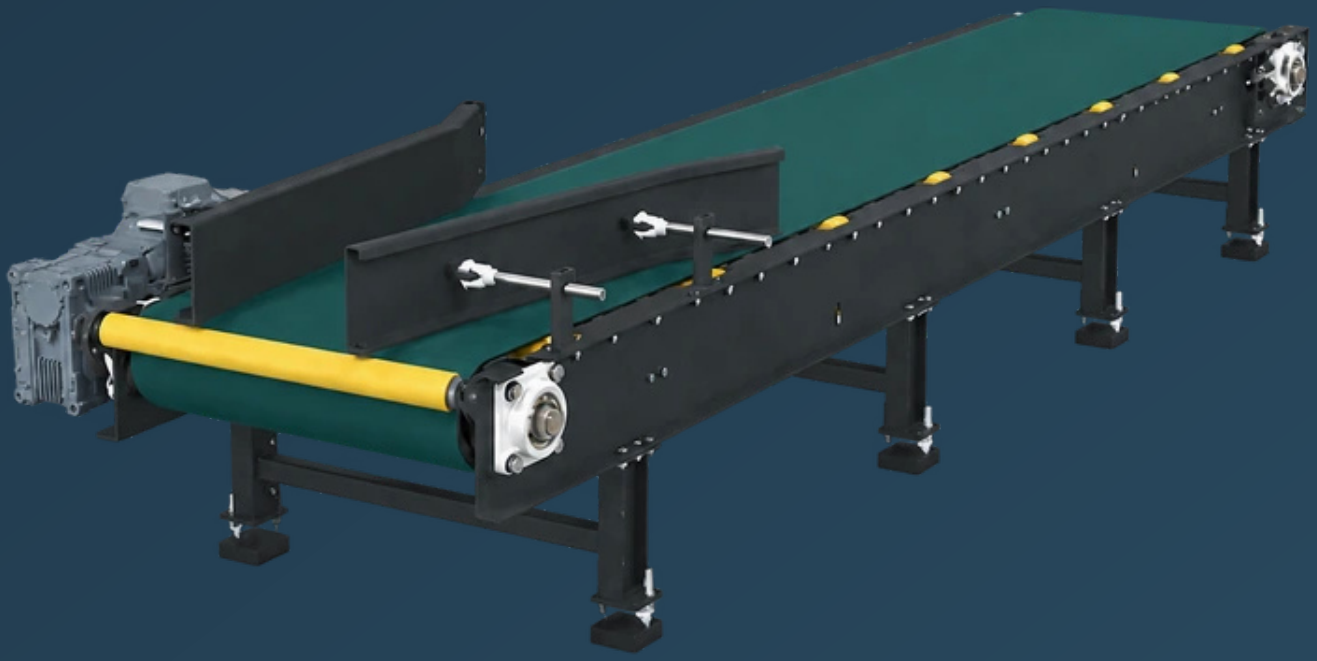
03 Titreşim Konveyörü 09

04 Tartı Konveyörü 12

05 Ret Konveyörü 15

metkan

Torba Taşıma Konveyörü



Dolu torbaları dolum hattından tartım, kontrol veya paletleme noktasına kontrollü biçimde taşır.

UYGULAMALAR

Torbalı ürün hatları · Dolum sonrası kontrol · Paletleme hazırlığı

Çalışma ve bakım.

Dolu torbaları dolum hattından tartım, kontrol veya paletleme noktasına kontrollü biçimde taşır.

01

Ürünü tanımlayın

Torba ölçüsü, ağırlığı ve ürün davranışı seçimin başlangıcıdır.

02

Akışı planlayın

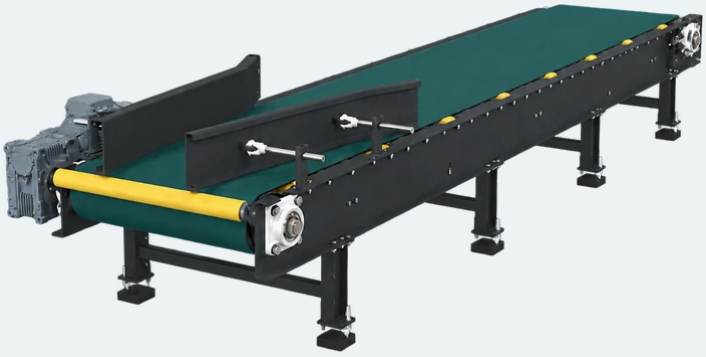
Giriş, çıkış ve diğer ekipmanlarla transfer noktalarını birlikte değerlendirin.

03

Kontrolü eşleştirin

Konveyör görevini hat hızı ve otomasyon ihtiyaçlarıyla birlikte belirleyin.

MAKİNE AYRINTILARI



01 Torba ölçüsüne uygun bant genişliği

02 Hat hızına uyumlu tahrik

03 Yerleşime göre uzunluk ve yükseklik

Hat entegrasyonu

Bant genişliği, konveyör uzunluğu, yükseklik, tahrik ve kontrol seçenekleri torba özellikleri ve hat yerleşimine göre belirlenir. Bu katalog sabit bir ölçü veya kapasite taahhüdü içermez.

Hatta uygun seçim.

Dolu torbaları dolum hattından tartım, kontrol veya paletleme noktasına kontrollü biçimde taşır.

Seçim girdisi	Birlikte değerlendirilen bilgiler
Torba	Torba tipi, ölçüleri, ağırlığı ve yüzey yapısı.
Ürün	Torba içindeki ürünün davranışı ve form kararlılığı.
Hat kapasitesi	Saatlik torba adedi, hat hızı ve çalışma düzeni.
Yerleşim	Giriş ve çıkış kotları, kullanılabilir alan ve transfer noktaları.
Kontrol	Dolum, tartım, ayırma ve paletleme ekipmanlarıyla sinyal uyumu.
Bakım	Erişim alanları, temizlik ve periyodik kontrol ihtiyaçları.

Seçim notları

Bant genişliği, konveyör uzunluğu, yükseklik, tahrik ve kontrol seçenekleri torba özellikleri ve hat yerleşimine göre belirlenir. Bu katalog sabit bir ölçü veya kapasite taahhüdü içermez.

metkan

Torba Düzeltme Konveyörü



Dolum sonrası torbanın formunu düzenler; paletleme öncesinde daha düzgün ve dengeli bir paket hazırlar.

UYGULAMALAR

Torbalı ürün hatları · Dolum sonrası kontrol · Paletleme hazırlığı

Çalışma ve bakım.

Dolum sonrası torbanın formunu düzenler; paletleme öncesinde daha düzgün ve dengeli bir paket hazırlar.

01

Ürünü tanımlayın

Torba ölçüsü, ağırlığı ve ürün davranışı seçimin başlangıcıdır.

02

Akışı planlayın

Giriş, çıkış ve diğer ekipmanlarla transfer noktalarını birlikte değerlendirin.

03

Kontrolü eşleştirin

Konveyör görevini hat hızı ve otomasyon ihtiyaçlarıyla birlikte belirleyin.

MAKİNE AYRINTILARI



01 Torba ebatlarına göre ayar

02 Ayarlanabilir baskı düzeni

03 Dolum ve paletleme hattıyla senkron çalışma

Hat entegrasyonu

Bant genişliği, konveyör uzunluğu, yükseklik, tahrik ve kontrol seçenekleri torba özellikleri ve hat yerleşimine göre belirlenir. Bu katalog sabit bir ölçü veya kapasite taahhüdü içermez.

Hatta uygun seçim.

Dolum sonrası torbanın formunu düzenler; paletleme öncesinde daha düzgün ve dengeli bir paket hazırlar.

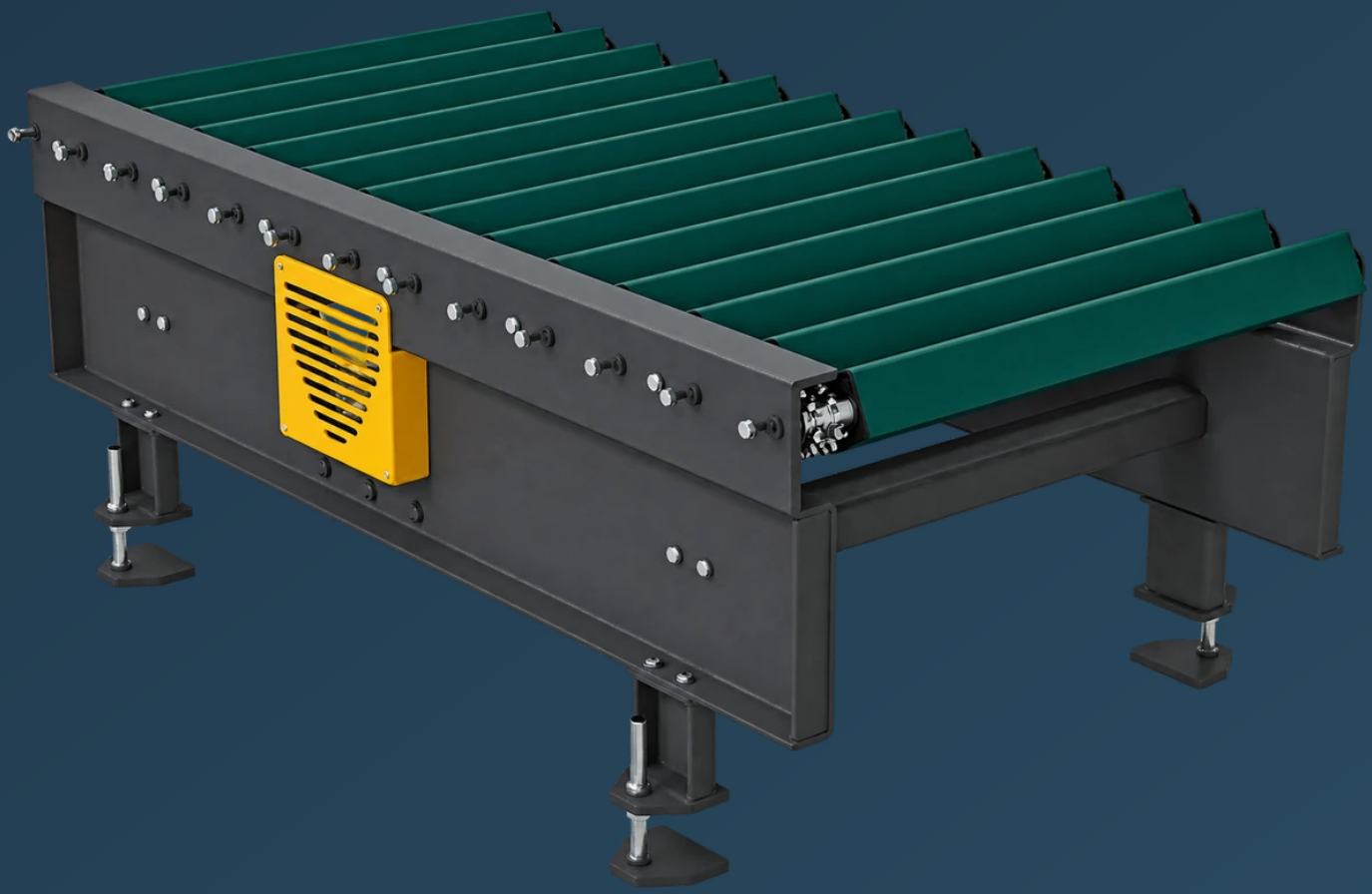
Seçim girdisi	Birlikte değerlendirilen bilgiler
Torba	Torba tipi, ölçüleri, ağırlığı ve yüzey yapısı.
Ürün	Torba içindeki ürünün davranışı ve form kararlılığı.
Hat kapasitesi	Saatlik torba adedi, hat hızı ve çalışma düzeni.
Yerleşim	Giriş ve çıkış kotları, kullanılabilir alan ve transfer noktaları.
Kontrol	Dolum, tartım, ayırma ve paletleme ekipmanlarıyla sinyal uyumu.
Bakım	Erişim alanları, temizlik ve periyodik kontrol ihtiyaçları.

Seçim notları

Bant genişliği, konveyör uzunluğu, yükseklik, tahrik ve kontrol seçenekleri torba özellikleri ve hat yerleşimine göre belirlenir. Bu katalog sabit bir ölçü veya kapasite taahhüdü içermez.

metkan

Titreşim Konveyörü



Kare ruloların oluşturduğu hareketle malzemenin torba içinde yayılmasına ve yerleşmesine yardımcı olur.

UYGULAMALAR

Torbalı ürün hatları · Dolum sonrası kontrol · Paletleme hazırlığı

Çalışma ve bakım.

Kare ruloların oluşturduğu hareketle malzemenin torba içinde yayılmasına ve yerleşmesine yardımcı olur.

01

Ürünü tanımlayın

Torba ölçüsü, ağırlığı ve ürün davranışı seçimin başlangıcıdır.

02

Akışı planlayın

Giriş, çıkış ve diğer ekipmanlarla transfer noktalarını birlikte değerlendirin.

03

Kontrolü eşleştirin

Konveyör görevini hat hızı ve otomasyon ihtiyaçlarıyla birlikte belirleyin.

MAKİNE AYRINTILARI



01 Kare rulo sistemi

02 Ürüne uygun titreşim ayarı

03 Paletleme öncesi torba dengeleme

Hat entegrasyonu

Bant genişliği, konveyör uzunluğu, yükseklik, tahrik ve kontrol seçenekleri torba özellikleri ve hat yerleşimine göre belirlenir. Bu katalog sabit bir ölçü veya kapasite taahhüdü içermez.

Hatta uygun seçim.

Kare ruloların oluşturduğu hareketle malzemenin torba içinde yayılmasına ve yerleşmesine yardımcı olur.

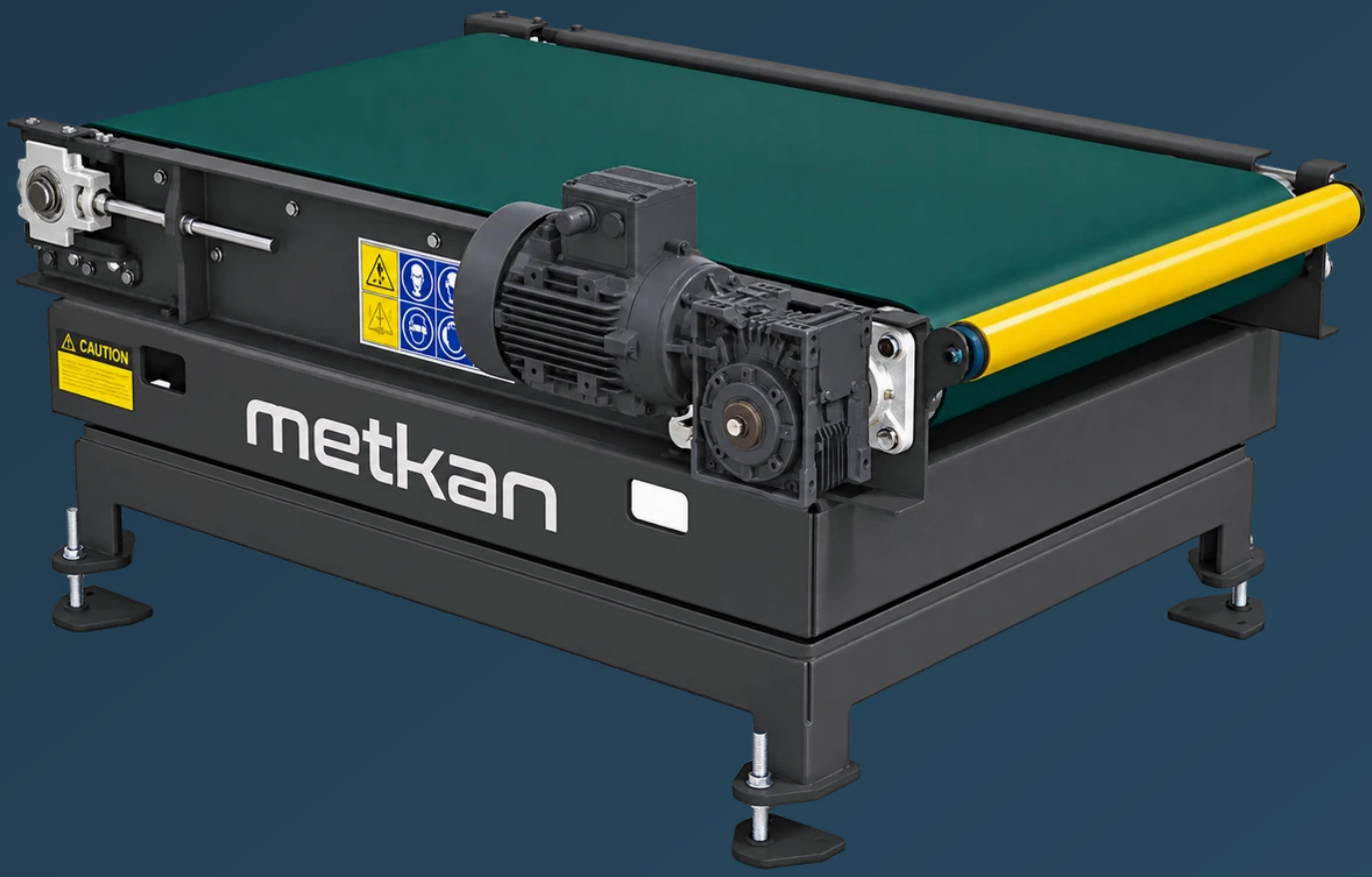
Seçim girdisi	Birlikte değerlendirilen bilgiler
Torba	Torba tipi, ölçüleri, ağırlığı ve yüzey yapısı.
Ürün	Torba içindeki ürünün davranışı ve form kararlılığı.
Hat kapasitesi	Saatlik torba adedi, hat hızı ve çalışma düzeni.
Yerleşim	Giriş ve çıkış kotları, kullanılabilir alan ve transfer noktaları.
Kontrol	Dolum, tartım, ayırma ve paletleme ekipmanlarıyla sinyal uyumu.
Bakım	Erişim alanları, temizlik ve periyodik kontrol ihtiyaçları.

Seçim notları

Bant genişliği, konveyör uzunluğu, yükseklik, tahrik ve kontrol seçenekleri torba özellikleri ve hat yerleşimine göre belirlenir. Bu katalog sabit bir ölçü veya kapasite taahhüdü içermez.

metkan

Tartı Konveyörü



Dolum sonrası torba ağırlığını kontrol eder. Ölçüm sonucu, hat kontrolü ve ret sistemiyle birlikte değerlendirilir.

UYGULAMALAR

Torbalı ürün hatları · Dolum sonrası kontrol · Paletleme hazırlığı

Çalışma ve bakım.

Dolum sonrası torba ağırlığını kontrol eder. Ölçüm sonucu, hat kontrolü ve ret sistemiyle birlikte değerlendirilir.

01

Ürünü tanımlayın

Torba ölçüsü, ağırlığı ve ürün davranışı seçimin başlangıcıdır.

02

Akışı planlayın

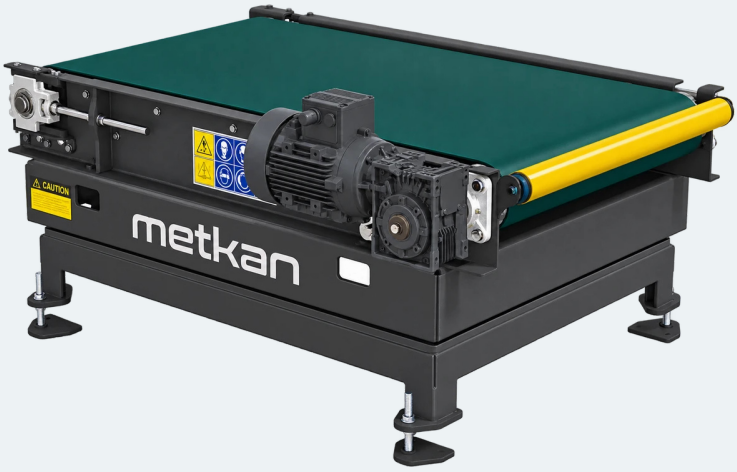
Giriş, çıkış ve diğer ekipmanlarla transfer noktalarını birlikte değerlendirin.

03

Kontrolü eşleştirin

Konveyör görevini hat hızı ve otomasyon ihtiyaçlarıyla birlikte belirleyin.

MAKİNE AYRINTILARI



01 Yük hücreleriyle ağırlık kontrolü

02 Kontrol sistemiyle veri paylaşımı

03 Kalibrasyona uygun yapı

Hat entegrasyonu

Bant genişliği, konveyör uzunluğu, yükseklik, tahrik ve kontrol seçenekleri torba özellikleri ve hat yerleşimine göre belirlenir. Bu katalog sabit bir ölçü veya kapasite taahhüdü içermez.

Hatta uygun seçim.

Dolum sonrası torba ağırlığını kontrol eder. Ölçüm sonucu, hat kontrolü ve ret sistemiyle birlikte değerlendirilir.

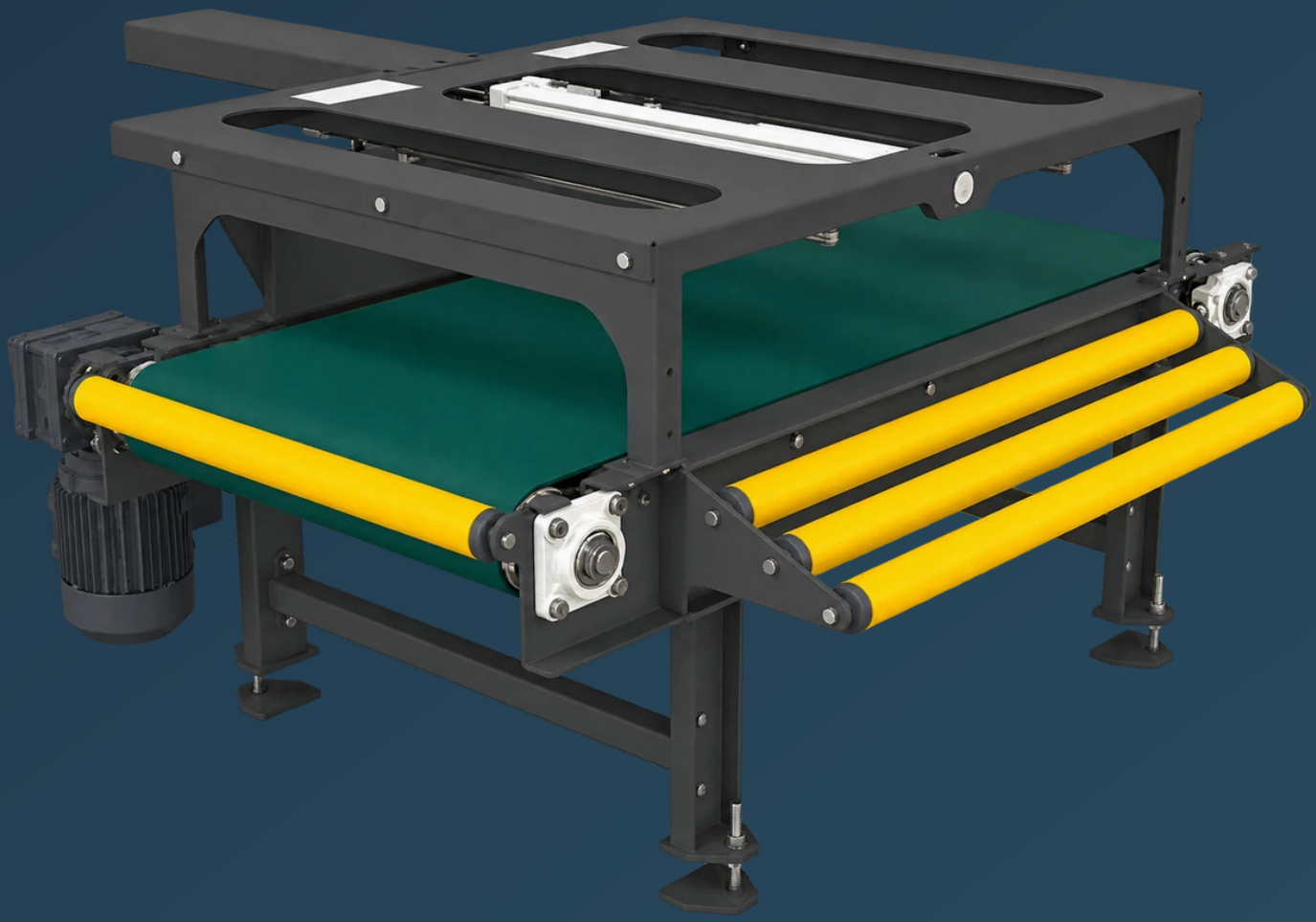
Seçim girdisi	Birlikte değerlendirilen bilgiler
Torba	Torba tipi, ölçüleri, ağırlığı ve yüzey yapısı.
Ürün	Torba içindeki ürünün davranışı ve form kararlılığı.
Hat kapasitesi	Saatlik torba adedi, hat hızı ve çalışma düzeni.
Yerleşim	Giriş ve çıkış kotları, kullanılabilir alan ve transfer noktaları.
Kontrol	Dolum, tartım, ayırma ve paletleme ekipmanlarıyla sinyal uyumu.
Bakım	Erişim alanları, temizlik ve periyodik kontrol ihtiyaçları.

Seçim notları

Bant genişliği, konveyör uzunluğu, yükseklik, tahrik ve kontrol seçenekleri torba özellikleri ve hat yerleşimine göre belirlenir. Bu katalog sabit bir ölçü veya kapasite taahhüdü içermez.

metkan

Ret Konveyörü



Ağırlığı veya kalite kontrol sonucu uygun olmayan torbaları ana üretim akışından ayırır.

UYGULAMALAR

Torbalı ürün hatları · Dolum sonrası kontrol · Paletleme hazırlığı

Çalışma ve bakım.

Ağırlığı veya kalite kontrol sonucu uygun olmayan torbaları ana üretim akışından ayırır.

01

Ürünü tanımlayın

Torba ölçüsü, ağırlığı ve ürün davranışı seçimin başlangıcıdır.

02

Akışı planlayın

Giriş, çıkış ve diğer ekipmanlarla transfer noktalarını birlikte değerlendirin.

03

Kontrolü eşleştirin

Konveyör görevini hat hızı ve otomasyon ihtiyaçlarıyla birlikte belirleyin.

MAKİNE AYRINTILARI



01 Kontrol sinyaline bağlı ayırma

02 Uygulamaya göre pnömatik veya mekanik düzen

03 Tartı konveyörüyle senkron çalışma

Hat entegrasyonu

Bant genişliği, konveyör uzunluğu, yükseklik, tahrik ve kontrol seçenekleri torba özellikleri ve hat yerleşimine göre belirlenir. Bu katalog sabit bir ölçü veya kapasite taahhüdü içermez.

Hatta uygun seçim.

Ağırlığı veya kalite kontrol sonucu uygun olmayan torbaları ana üretim akışından ayırır.

Seçim girdisi	Birlikte değerlendirilen bilgiler
Torba	Torba tipi, ölçüleri, ağırlığı ve yüzey yapısı.
Ürün	Torba içindeki ürünün davranışı ve form kararlılığı.
Hat kapasitesi	Saatlik torba adedi, hat hızı ve çalışma düzeni.
Yerleşim	Giriş ve çıkış kotları, kullanılabilir alan ve transfer noktaları.
Kontrol	Dolum, tartım, ayırma ve paletleme ekipmanlarıyla sinyal uyumu.
Bakım	Erişim alanları, temizlik ve periyodik kontrol ihtiyaçları.

Seçim notları

Bant genişliği, konveyör uzunluğu, yükseklik, tahrik ve kontrol seçenekleri torba özellikleri ve hat yerleşimine göre belirlenir. Bu katalog sabit bir ölçü veya kapasite taahhüdü içermez.

metkan

Makineden tesise.
Her ayrıntıda mühendislik.

Metkan, yapı kimyasalları, maden ve agrega prosesleri için makine ve tesis çözümleri geliştirir. Elbistan'daki üretim merkezimizde ekipmanları besleme, taşıma ve üretim akışıyla birlikte ele alırız.

Seçim için dört bilgi

01 **Malzeme ve ürün**

Malzeme özellikleri; paketli üründe torba tipi, ölçüsü ve ağırlığı.

02 **Proses hedefi**

Giriş koşulları, istenen ürün ve sonraki üretim adımı.

03 **Üretim hedefi**

Saatlik hedef kapasite, çalışma süresi ve üretim düzeni.

04 **Yerleşim**

Giriş/çıkış kotları, bağlantılar, tahrik ve bakım erişimi.

Proje ve satış

sales@metkanmakine.com
info@metkanmakine.com
+90 216 759 93 23
+90 532 386 74 46

Üretim merkezi

Çiçek OSB Mahallesi 1. Sokak No:11
Elbistan / Kahramanmaraş, Türkiye

metkanglobal.com

Katalog verileri ön seçim içindir. Nihai kapasite, güç, ölçüler ve tedarik kapsamı teknik teklif ile belirlenir. Görseller ürün ailesini temsil eder; konfigürasyonlar değişebilir.