metkan

MCK Çekiçli kırıcı



MCK serisi, düşük ve orta sertlikteki malzemeleri yüksek devirli rotor üzerindeki çekiçlerle küçültür. Izgara seçimi, besleme düzeni ve rotor çalışma koşulları hedef ürün boyutuyla birlikte değerlendirilir.

UYGULAMALAR

Kireçtaşı ve agrega · Kömür hazırlama · Uygun maden ve geri dönüşüm malzemeleri

Çalışma ve bakım.



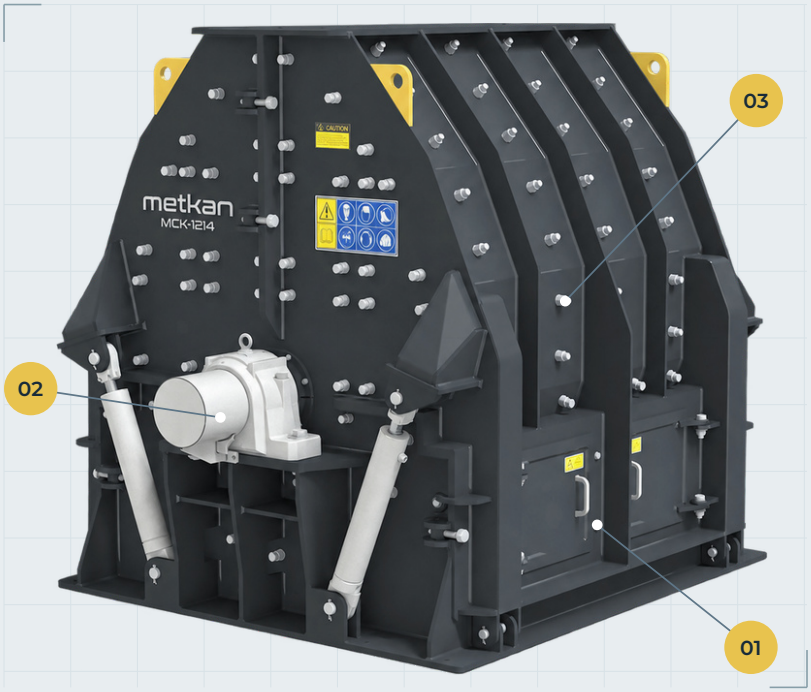
Çalışma prensibi şeması. Ölçeksizdir; imalat çizimi değildir.

Besleme. Malzeme, besleme ağzından kırma bölgesine girer. Düzenli besleme proses kararlılığını destekler.

Darbe. Yüksek devirli rotor üzerindeki çekiçler darbe enerjisini malzemeye aktarır ve boyutunu küçültür.

Izgaradan çıkış. Izgara açıklığı ürün boyutunu ve geçişi etkiler; rotor çalışma koşulları ve besleme ile birlikte seçilir.

Makine ayrıntıları



01 **Gövde kapakları**

Bakım ve kontrol için iç bölgelere erişim.

02 **Yataklama**

Periyodik kontrol ve yağlama planının parçası.

03 **Bağlantılar**

Sökülebilir bağlantılar ve görünür kontrol noktaları.

Aşınma parçaları

Çekiç, astar ve ızgaralar değiştirilebilir. Parça seçimi malzeme ve çalışma koşullarına göre yapılır.

Bakım alanı

Kapak açılımı, parça çıkarma yönü ve kaldırma erişimi makine yerleşimiyle birlikte planlanır.

Teknik veriler.

Kapasite tek başına yeterli değildir. Rotor ölçüsü, besleme ağzı, güç ve yerleşim koşulları birlikte karşılaştırılır.

Özellik		MCK-1010	MCK-1012	MCK-1214
Kapasite	t/h	**25-75**	**40-100**	**50-150**
Motor gücü	kW	**75-110**	**90-132**	**132-160**
Rotor çapı	mm	**1000**	**1000**	**1200**
Rotor genişliği	mm	**1000**	**1200**	**1400**
Besleme ağzı	mm	**1020 × 240**	**1220 × 240**	**1420 × 320**
Ağırlık	kg	**6200**	**7600**	**9500**

SEÇİM KOŞULLARI

01 Kapasiteler 1,6 t/m³ yığın yoğunluğu için yaklaşık değerlerdir. Tane dağılımı, nem, kırılganlık, rotor devri, kurulu güç ve devre tasarımına göre değişir.

02 Ağırlıklar tahrik sistemi, taşıyıcı ayaklar, bakım platformu ile giriş ve çıkış şutlarını kapsamaz.

03 Besleme ağzı ölçüsü, izin verilen en büyük parça boyutu değildir. Üst tane boyutu malzemeye ve çalışma koşullarına göre ayrıca belirlenir.

Aralıklar ön seçim içindir. Kesin seçim, malzemeniz ve hedef ürününüzle doğrulanır.

metkan

Makineden tesise.
Her ayrıntıda mühendislik.

Metkan, yapı kimyasalları, maden ve agrega prosesleri için makine ve tesis çözümleri geliştirir. Elbistan'daki üretim merkezimizde MCK'yi besleme, taşıma ve sınıflandırma adımlarıyla birlikte ele alırız.

Seçim için dört bilgi

01 **Malzeme**

Malzeme adı, sertlik, aşındırıcılık, nem ve yığın yoğunluğu.

02 **Besleme ve ürün**

Besleme üst tane boyutu, tane dağılımı ve hedef çıkış boyutu.

03 **Üretim hedefi**

Saatlik hedef tonaj, çalışma süresi ve varsa geri dönüş yükü.

04 **Yerleşim**

Yerleşim, giriş/çıkış kotları, tahrik ve bakım erişimi.

Proje ve satış

sales@metkanmakine.com

info@metkanmakine.com

+90 216 759 93 23

+90 532 386 74 46

Üretim merkezi

Çiçek OSB Mahallesi 1. Sokak No:11
Elbistan / Kahramanmaraş, Türkiye

metkanglobal.com

Katalog verileri ön seçim içindir. Nihai kapasite, güç, ölçüler ve tedarik kapsamı teknik teklif ile belirlenir. Görseller ürün ailesini temsil eder; konfigürasyonlar değişebilir.