metkan

MSC Helezon Konveyörler



Toz, granül ve ince taneli malzemeler için vidalı taşıma. Hat uzunluğu, eğim ve malzeme davranışına uygun yapı.

UYGULAMALAR

Toz malzemeler · Granül ürünler · Dozajlı besleme

Çalışma ve bakım.

Vida çapı, hatve, devir ve gövde aynı taşıma işinin parçalarıdır. MSC serisinde kapasite; yalnızca çapa değil, malzeme akışına, eğime ve hat uzunluğuna da bağlıdır.

01

Besleme

Malzeme kontrollü olarak helezon girişine alınır.

02

Vidalı taşıma

Dönen vida, malzemeyi gövde boyunca ilerletir.

03

Boşaltma

Malzeme sonraki ekipmana veya depolama noktasına aktarılır.

MAKİNE AYRINTILARI



01 **Vida yapısı**

Çap, hatve ve devir; doluluk ve malzeme davranışıyla birlikte değerlendirilir.

02 **Kapalı gövde**

Boru veya U gövde seçimi, ürün ve bakım ihtiyaçlarına göre yapılır.

03 **Tahrik**

Taşıma kapasitesi, uzunluk, eğim ve sürtünme birlikte motor seçimini belirler.

UYGULAMALAR

Toz malzemeler

Kapalı gövdede kontrollü taşıma.

Granül ürünler

Akış ve aşınma özelliklerine uygun seçim.

Dozajlı besleme

Kontrol sistemine uygun besleme düzeni.

Teknik veriler.

Model seçimini malzeme özellikleri, hedef kapasite ve tesis yerleşimiyle birlikte değerlendirin.

Teknik özellik	MSC-160	MSC-200	MSC-250	MSC-300	MSC-350	MSC-400
Helezon Çapı mm	160	200	250	300	350	400
Hatve (Pitch) mm	160	200	250	300	350	400
Boru / U-Şase Kesiti	Ø168 Boru / 170 U	Ø219 Boru / 220 U	Ø273 Boru / 275 U	Ø324 Boru / 325 U	Ø377 Boru / 380 U	Ø426 Boru / 430 U
Motor Gücü kW	2,2	3	4	5,5	7,5	11
Devir rpm	90	90	90	90	90	70
Teorik Kapasite m^3/h	6	10	18	28	40	50
Et Kalınlığı mm	4	4	5	5	6	6
Toplam Ağırlık* kg	180	230	310	420	520	650

Seçim notları

*Ağırlık: ~6 m boy, standart redüktörlü tahrik, çift uç yataklama varsayımına göre.

Hesaplamalarda yoğunluğu 1,6 ton/m^3 olan kalsit ($CaCO_3$) esas alınmıştır.

Belirtilen kapasite değerleri teorik olup; gerçek taşıma kapasitesi; malzemenin tane boyutu ve dağılımına, nem oranına, doluluk oranına, helezon devrine (rpm), hatve/çap oranına, eğim açısına, taşıma boyuna, aşınma durumu ve yüzey pürüzlülüğüne bağlı olarak değişkenlik gösterebilir.

Teknik değerler ön seçim içindir. Nihai kapasite, güç, ölçüler ve tedarik kapsamı teknik teklif ile belirlenir.

metkan

Makineden tesise.
Her ayrıntıda mühendislik.

Metkan, yapı kimyasalları, maden ve agrega prosesleri için makine ve tesis çözümleri geliştirir. Elbistan'daki üretim merkezimizde ekipmanları besleme, taşıma ve üretim akışıyla birlikte ele alırız.

Seçim için dört bilgi

01 **Malzeme ve ürün**

Malzeme özellikleri; paketli üründe torba tipi, ölçüsü ve ağırlığı.

02 **Proses hedefi**

Giriş koşulları, istenen ürün ve sonraki üretim adımı.

03 **Üretim hedefi**

Saatlik hedef kapasite, çalışma süresi ve üretim düzeni.

04 **Yerleşim**

Giriş/çıkış kotları, bağlantılar, tahrik ve bakım erişimi.

Proje ve satış

sales@metkanmakine.com
info@metkanmakine.com
+90 216 759 93 23
+90 532 386 74 46

Üretim merkezi

Çiçek OSB Mahallesi 1. Sokak No:11
Elbistan / Kahramanmaraş, Türkiye

metkanglobal.com

Katalog verileri ön seçim içindir. Nihai kapasite, güç, ölçüler ve tedarik kapsamı teknik teklif ile belirlenir. Görseller ürün ailesini temsil eder; konfigürasyonlar değişebilir.