

MRP Robot Paletleme



Paket özellikleri, hat hızı ve palet düzenine göre planlanan robot paletleme. Üretim hattından sevkiyata kontrollü geçiş.

UYGULAMALAR

Torba paletleme · Kutu paletleme · Hat sonu otomasyonu

Çalışma ve bakım.

Paketin kavranmasından palete yerleştirilmesine kadar her hareket, hattın devamını etkiler. Robot, tutucu ve palet dizilimi üretim ihtiyaçlarıyla birlikte planlanır.

01

Paket hazırlama

Ürünler hat sonunda uygun konuma getirilir.

02

Kavrama ve taşıma

Robot, tutucu aracılığıyla paketi alır ve palet alanına taşır.

03

Yerleştirme

Paketler belirlenen kat ve dizilim düzenine göre istiflenir.

MAKİNE AYRINTILARI



01 Tutucu

Paket ağırlığı, ölçüleri ve yüzeyi tutucu seçiminin temel girdileridir.

02 Dizilim

Palet ölçüsü, kat yapısı ve istif düzeni ürün özelliklerine göre belirlenir.

03 Hat uyumu

Konveyör akışı, robot erişimi ve çalışma alanı aynı yerleşim içinde değerlendirilir.

UYGULAMALAR

Torba paletleme

Paket özelliklerine uygun tutucu ve dizilim.

Kutu paletleme

Ölçü, ağırlık ve palet düzenine göre değerlendirme.

Hat sonu otomasyonu

Konveyör ve paletleme sürecinin birlikte planlanması.

Teknik veriler.

Model seçimini malzeme özellikleri, hedef kapasite ve tesis yerleşimiyle birlikte değerlendirin.

Teknik özellik	MRP-01	MRP-02
Gripper Tipi	Tekli Gripper	Çiftli Gripper
Yük Kapasitesi kg	≤ 50	Projeye göre
Çevrim Süresi sn	5-7	7-9
Saatlik Paletleme torba/saat	600-800	800-1000
Erişim Mesafesi mm	2400	2600
Palet Tipi	Euro / ISO	Euro / ISO
Kat Dizilim Tipi	Düz / Kilitli	Düz / Kilitli

Seçim notları

Belirtilen kapasite ve çevrim süreleri teorik ve yaklaşık değerler olup; gerçek performans torba ağırlığı ve doluluk oranı, torba tipi ve yüzey yapısı (kraft, PP, valfli, açık ağız), ürün akışkanlığı ve torba form stabilitesi, hat besleme hızı, konveyör yerleşimi ve hat geometrisi, robot erişim mesafesi, palet dizilim (pattern) tipi, kat sayısı ve kat presleme ihtiyacı, gripper kavrama tipi (vakum/mekanik) gibi parametrelere bağlı olarak değişkenlik gösterebilir.

Teknik değerler ön seçim içindir. Nihai kapasite, güç, ölçüler ve tedarik kapsamı teknik teklif ile belirlenir.

Makineden tesise. Her ayrıntıda mühendislik.

Metkan, yapı kimyasalları, maden ve agregası prosesleri için makine ve tesis çözümleri geliştirir. Elbistan'daki üretim merkezimizde ekipmanları besleme, taşıma ve üretim akışıyla birlikte ele alırız.

Seçim için dört bilgi

01 Malzeme ve ürün

Malzeme özellikleri; paketli üründe torba tipi, ölçüsü ve ağırlığı.

02 Proses hedefi

Giriş koşulları, istenen ürün ve sonraki üretim adımı.

03 Üretim hedefi

Saatlik hedef kapasite, çalışma süresi ve üretim düzeni.

04 Yerleşim

Giriş/çıkış kotları, bağlantılar, tahrik ve bakım erişimi.

Proje ve satış

sales@metkanmakine.com
info@metkanmakine.com
+90 216 759 93 23
+90 532 386 74 46

Üretim merkezi

Çiçek OSB Mahallesi 1. Sokak No:11
Elbistan / Kahramanmaraş, Türkiye

metkanglobal.com

Katalog verileri ön seçim içindir. Nihai kapasite, güç, ölçüler ve tedarik kapsamı teknik teklif ile belirlenir. Görseller ürün ailesini temsil eder; konfigürasyonlar değişebilir.