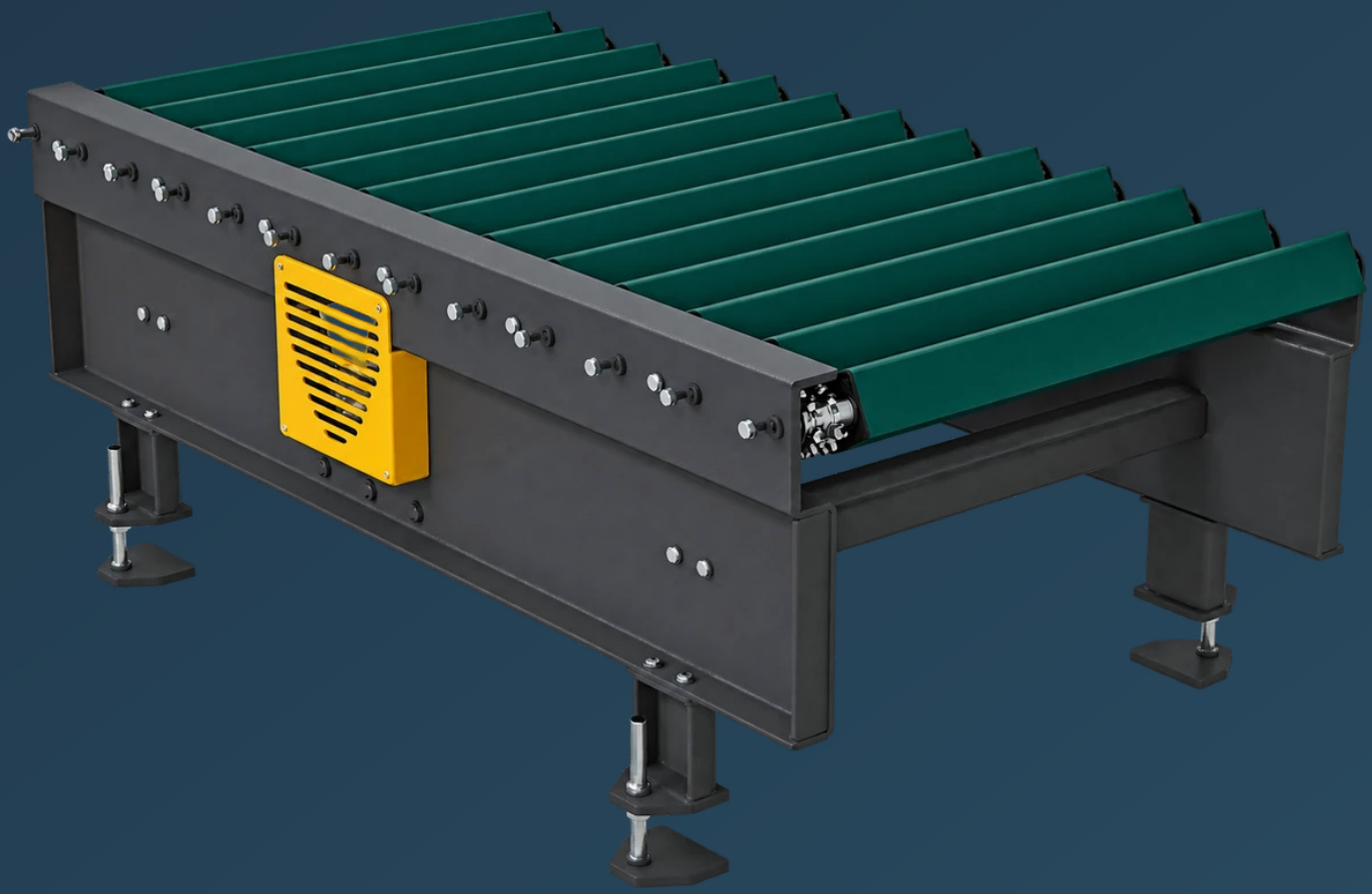
metkan

Titreşim Konveyörü



Kare ruloların oluşturduğu hareketle malzemenin torba içinde yayılmasına ve yerleşmesine yardımcı olur.

UYGULAMALAR

Torbalı ürün hatları · Dolum sonrası kontrol · Paletleme hazırlığı

Çalışma ve bakım.

Kare ruloların oluşturduğu hareketle malzemenin torba içinde yayılmasına ve yerleşmesine yardımcı olur.

01

Ürünü tanımlayın

Torba ölçüsü, ağırlığı ve ürün davranışı seçimin başlangıcıdır.

02

Akışı planlayın

Giriş, çıkış ve diğer ekipmanlarla transfer noktalarını birlikte değerlendirin.

03

Kontrolü eşleştirin

Konveyör görevini hat hızı ve otomasyon ihtiyaçlarıyla birlikte belirleyin.

MAKİNE AYRINTILARI



01 Kare rulo sistemi

02 Ürüne uygun titreşim ayarı

03 Paletleme öncesi torba dengeleme

Hat entegrasyonu

Bant genişliği, konveyör uzunluğu, yükseklik, tahrik ve kontrol seçenekleri torba özellikleri ve hat yerleşimine göre belirlenir. Bu katalog sabit bir ölçü veya kapasite taahhüdü içermez.

Hatta uygun seçim.

Kare ruloların oluşturduğu hareketle malzemenin torba içinde yayılmasına ve yerleşmesine yardımcı olur.

Seçim girdisi	Birlikte değerlendirilen bilgiler
Torba	Torba tipi, ölçüleri, ağırlığı ve yüzey yapısı.
Ürün	Torba içindeki ürünün davranışı ve form kararlılığı.
Hat kapasitesi	Saatlik torba adedi, hat hızı ve çalışma düzeni.
Yerleşim	Giriş ve çıkış kotları, kullanılabilir alan ve transfer noktaları.
Kontrol	Dolum, tartım, ayırma ve paletleme ekipmanlarıyla sinyal uyumu.
Bakım	Erişim alanları, temizlik ve periyodik kontrol ihtiyaçları.

Seçim notları

Bant genişliği, konveyör uzunluğu, yükseklik, tahrik ve kontrol seçenekleri torba özellikleri ve hat yerleşimine göre belirlenir. Bu katalog sabit bir ölçü veya kapasite taahhüdü içermez.

metkan

Makineden tesise.
Her ayrıntıda mühendislik.

Metkan, yapı kimyasalları, maden ve agrega prosesleri için makine ve tesis çözümleri geliştirir. Elbistan'daki üretim merkezimizde ekipmanları besleme, taşıma ve üretim akışıyla birlikte ele alırız.

Seçim için dört bilgi

01 **Malzeme ve ürün**

Malzeme özellikleri; paketli üründe torba tipi, ölçüsü ve ağırlığı.

02 **Proses hedefi**

Giriş koşulları, istenen ürün ve sonraki üretim adımı.

03 **Üretim hedefi**

Saatlik hedef kapasite, çalışma süresi ve üretim düzeni.

04 **Yerleşim**

Giriş/çıkış kotları, bağlantılar, tahrik ve bakım erişimi.

Proje ve satış

sales@metkanmakine.com
info@metkanmakine.com
+90 216 759 93 23
+90 532 386 74 46

Üretim merkezi

Çiçek OSB Mahallesi 1. Sokak No:11
Elbistan / Kahramanmaraş, Türkiye

metkanglobal.com

Katalog verileri ön seçim içindir. Nihai kapasite, güç, ölçüler ve tedarik kapsamı teknik teklif ile belirlenir. Görseller ürün ailesini temsil eder; konfigürasyonlar değişebilir.