

metkan

Makine San. ve Tic. Ltd. Şti.



www.metkanmakine.com

BİZ KİMİZ?

Metkan Makine San. ve Tic. Ltd. Şti., 2022 yılında, yapı kimyasalları, maden ve agrega sektörlerine yönelik yüksek kaliteli makineler ve anahtar teslim tesis çözümleri üretmek amacıyla kurulmuştur. Mühendislik gücünü, yenilikçi vizyonunu ve üretim tecrübesini birleştirerek, endüstriyel süreçlerin verimli ve sürdürülebilir şekilde işlenmesini sağlayan sistemler geliştiriyoruz.

Yapı kimyasalları, madencilik, agrega gibi farklı sektörlerdeki müşterilerimize, üretim süreçlerini optimize eden, uzun ömürlü ve güvenilir çözümler sunmaktayız. Her biri alanında uzman teknik kadromuz ve ileri teknoloji üretim altyapımız ile, yerel pazarda güçlü bir konum elde ederken, uluslararası pazarda da büyümeyi hedefliyoruz.

metkan



Yenilikçi
Teknoloji



Mühendislik
Gücü



Güvenilir
Çözüm



Müşteri
Memnuniyeti

Vizyon

Vizyonumuz, yenilikçi teknolojileri, güçlü mühendislik altyapısını ve sürekli gelişimi temel alan yaklaşımımızla; endüstriyel çözümler alanında ulusal ve uluslararası pazarlarda güvenilirliğiyle öne çıkan, kalite standartlarını belirleyen ve dünya genelinde tercih edilen lider bir marka olmak. Geliştirdiğimiz çözümlerle sektörün geleceğine yön veriyoruz.

Misyon

Misyonumuz, müşterilerimizin üretim süreçlerinde maksimum verimlilik, süreklilik ve kalite elde etmelerini sağlayacak; dayanıklı, yüksek performanslı, çevre dostu ve sürdürülebilir makineler tasarlamak ve üretmek. Projelendirmeden üretime, satış sonrası destekten uzun vadeli iş ortaklıklarına kadar tüm süreçlerde mühendislik gücümüzü ve tecrübemizi sahaya yansıtıyoruz.

ÇEKİÇLİ KIRICILAR

Avantajları

Çekiçli kırıcılar, orta ve düşük sertlikteki taş ve minerallerin etkili biçimde kırılması için özel olarak geliştirilmiştir. Yüksek devirli rotor sistemi ile çalışan bu kırıcılar; agrega üretimi, kireçtaşı ve kömür gibi malzemelerin işlenmesinde maksimum performans sunar. Kompakt yapısı ve yüksek verimi sayesinde madencilik, inşaat ve geri dönüşüm tesislerinde yaygın olarak tercih edilir.



Yüksek Darbe Kuvveti

Metkan çekiçli kırıcılar, güçlü çekiçleri sayesinde malzemeyi yüksek darbe kuvveti ile etkili bir şekilde kırar ve öğütür. Bu sayede yüksek üretim kapasitesi ve verimlilik sunar.



Ayarlanabilir Aralıklı Izgaralar

Çekiçli kırıcılarımızda ayarlanabilir aralıklı ızgaralar, kırılan malzemenin çıkış boyutunu hassas bir şekilde kontrol etmenizi sağlar.



Hassas Ürün Boyutu

Ayarlanabilir çekiç hızı, rotor konfigürasyonu ve ızgaralar ile istenilen ürün boyutunu elde etme esnekliği sağlar.



Dayanıklı ve Uzun Ömürlü Tasarım

Aşındırıcı malzemelere karşı yüksek dirençli çekiçler ve sağlam rotor yapısı ile zorlu çalışma koşullarında bile uzun süreli kullanım sağlar.



Kolay Bakım ve Yedek Parçalar

Çekiçler, astarlar, rotor parçaları ve ızgaralar kolayca değiştirilebilir, bu da bakım sürelerini ve maliyetlerini minimuma indirir.



Çok Yönlü Kullanım

Çeşitli malzemelerde yüksek performans sunar ve hem birincil hem de ikincil kırma işlemlerinde etkin çözümler sunar.



Kullanım Alanları



Agrega Üretim Tesisleri



Maden Kırma Sistemleri



Geri Dönüşüm ve
Atık İşleme Tesisleri



İnşaat ve Altyapı Projeleri
İçin Taş Kırma Hatları



Kireçtaşı ve Kömür
Hazırlama Hatları

Teknik Özellikler

	MCK-1010	MCK-1012	MCK-1214
Rotor Çapı	1000 mm	1000 mm	1200 mm
Rotor Genişliği	1000 mm	1200 mm	1400 mm
Besleme Açıklığı	1020 mm x 240 mm	1220 mm x 240 mm	1420 mm x 320 mm
*Kapasite	25 - 75 TPH	40 - 100 TPH	50 - 150 TPH
Güç	75 - 110 kW	90 - 132 kW	132 - 160 kW
**Ağırlık	6200 kg	7600 kg	9500 kg

*Yoğunluğu 1,6 ton/m³ olan malzeme esas alınmıştır.

Belirtilen kapasite değerleri yaklaşık olup, kırıcı performansı; besleme malzemesinin tane dağılımına, nem oranına, kırılganlığına, kırıcının devrine, kurulu güce ve kırma devresi tasarımına bağlı olarak değişkenlik gösterebilir.

**Gösterilen ağırlıklar; tahrik sistemi, taşıyıcı ayaklar, bakım platformu ile giriş ve çıkış şutlarını kapsamaz.

DAİRESEL ELEKLER

Avantajları

Dairesel elekler, farklı boyutlardaki agregat, kum, kömür, granül ve benzeri malzemelerin verimli şekilde sınıflandırılması için geliştirilmiştir. Dairesel titreşim hareketi sayesinde eleme verimini maksimize ederken, tıkanma ve malzeme sıkışmalarını en aza indirir. Yüksek kapasitesi, güçlü yapısı ve uzun ömürlü performansı sayesinde kırma-eleme tesislerinde güvenle kullanılmaktadır.



Yüksek Eleme Kapasitesi

Güçlü tahrik sistemleri ve optimize edilmiş elek eğimi ile yüksek miktarda malzeme, kısa sürede hassas şekilde sınıflandırılır.



Titreşimsiz ve Sessiz Çalışma

Dairesel hareketin dengeli yapısı sayesinde düşük titreşim ve sessiz çalışma ortamı sağlar, böylece çevresel etkiyi azaltır.



Kolay Elek Değişimi

Modüler elek katmanları sayesinde farklı elek açıklıklarıyla hızlı geçiş yapılabilir; üretim esnekliği artırılır.



Uzun Ömürlü Tasarım

ST-52 çelik şase, aşınmaya dayanıklı elek teli ve sağlam rulman grubu ile ağır hizmet koşullarına karşı üstün dayanıklılık sunar.



Yüksek Uygulama Uyumluluğu

Kırma-eleme tesislerinden yapı kimyasallarına, maden zenginleştirmeden geri dönüşüme kadar birçok farklı sektörde ideal çözümler sunar.



Kullanım Alanları



Agrega ve Kum
Sınıflandırma Tesisleri



Kırma - Eleme Hatları



Kömür, Kalker ve Dolomit
Eleme Sistemleri



Yapı Kimyasalları
Üretim Hatları



Endüstriyel Geri
Dönüşüm Tesisleri

Teknik Özellikler

	MCS-1600	MCS-2000	MCS-2600
Elek Çapı	1580 mm	1880 mm	2580 mm
Eleme Alanı (Kat Başına)	1,8 m ²	2,6 m ²	5,3 m ²
Alan Gereksinimi	2,5 m ²	3,6 m ²	6,8 m ²
Güç	4 kW	4 kW	5,5 kW
	Yükseklik / Ağırlık	Yükseklik / Ağırlık	Yükseklik / Ağırlık
1 - Kat	1450 mm / 840 kg	1470 mm / 950 kg	1500 mm / 1550 kg
2 - Kat	1630 mm / 920 kg	1650 mm / 1030 kg	1680 mm / 1680 kg
3 - Kat	1810 mm / 980 kg	1830 mm / 1090 kg	1860 mm / 1840 kg
4 - Kat	1990 mm / 1050 kg	2010 mm / 1150 kg	2040 mm / 2000 kg
5 - Kat	2170 mm / 1170 kg	2190 mm / 1270 kg	2220 mm / 2150 kg

Bu tabloda yer alan tüm bilgiler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır; bağlayıcılığı yoktur ve önceden bildirimde bulunmaksızın değiştirilebilir.

KURU KARIŞIM MİKSER

Avantajları

Kuru karışım mikserleri, çimento bazlı yapı kimyasallarının üretiminde kullanılan toz formdaki hammaddelerin homojen şekilde karıştırılması için tasarlanmıştır. Yüksek devirli karıştırıcı paletleri sayesinde kısa sürede etkili karışım sağlar. Yapı kimyasalları üretimi yapan fabrikalarda ürün kalitesini doğrudan etkileyen bu ekipman, hızlı ve tutarlı sonuçlar için vazgeçilmezdir.



Yüksek Karışım Homojenliği

Optimize edilmiş karıştırıcı tasarımı sayesinde reçeteye uygun, topaksız ve tam homojen karışım elde edilir.



Kısa Karışım Süresi

Dakikalar içinde yüksek hacimli karışım yapılabilir; bu da üretim hızınızı artırır.



Yapışma ve Kalıntı Önleyici İç Yüzey

Mikser iç yüzeyi özel kaplama ile tasarlanarak, toz birikmesi ve temizlik süresi minimize edilir.



Otomasyon Uyumlu Yapı

Tartım sistemleri, reçete kontrolü ve otomatik boşaltma ile tam entegre çalışarak üretimde hata payını azaltır.



Modüler ve Ölçeklenebilir Tasarım

500 litreden 3000 litreye kadar farklı kapasite seçenekleriyle her ölçekten tesise uygun çözümler sunar.



Kullanım Alanları



Seramik Yapıştırıcı
Üretim Tesisleri



Derz Dolgusu ve Sıva
Harcı Üretim Hatları



Çimento Esaslı Yapı
Kimyasalları Fabrikaları



Kendiliğinden Yayılan
Şap Üretimi



Endüstriyel Toz
Karışım Sistemleri

Teknik Özellikler

Model	Motor Gücü	Net Kapasite	Çalışma Kapasitesi	Ağırlık
	kW	litre	litre (max-min)	kg
MKM-0800	15 - 30	800	200 - 550	1400
MKM-1200	15 - 37	1200	300 - 850	2200
MKM-1600	18,5 - 45	1600	500 - 1150	2350
MKM-2000	22 - 55	2000	550 - 1400	2600
MKM-3000	30 - 55	3000	800 - 2100	3400

Bu tabloda yer alan tüm bilgiler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır; bağlayıcılığı yoktur ve önceden bildirimde bulunmaksızın değiştirilebilir.

*Gösterilen ağırlıklar; tahrik motoru, taşıyıcı ayaklar, bakım platformunu kapsamaz.

PALETLEME ROBOTU

Avantajları

Paletleme robotları, dolum ve paketlenme hatlarının sonunda ürünleri palet üzerine otomatik, hızlı ve düzenli şekilde dizmek için kullanılır. METKAN tarafından geliştirilen sistemler; yüksek hız, esneklik ve hassasiyet gerektiren endüstriyel uygulamalarda maksimum performans sunar. KUKA, NACHI, ABB ve FANUC gibi dünya lideri robot kolu üreticileriyle entegre çalışan bu makineler, üretim hatlarınıza hem kalite hem güven kazandırır.



Üst Düzey Robot Teknolojisi

KUKA, NACHI, ABB ve FANUC marka robot kolları ile donatılmış sistemlerimiz, uzun ömürlü, hızlı ve hassas çalışma sağlar.



Tam Otomasyon Entegrasyonu

Torba dolum, konveyör ve etikleme sistemleriyle senkronize çalışarak üretim sürecinde kesintisiz otomasyon sağlar.



Esnek Paletleme Düzeni

Farklı kutu, torba ve paket boyutlarına uygun şekilde özelleştirilebilen paletleme şemalarıyla tam uyumluluk sunar.



Kompakt ve Modüler Yapı

Mevcut üretim alanlarına kolayca entegre edilebilen, yerden tasarruf sağlayan tasarım.



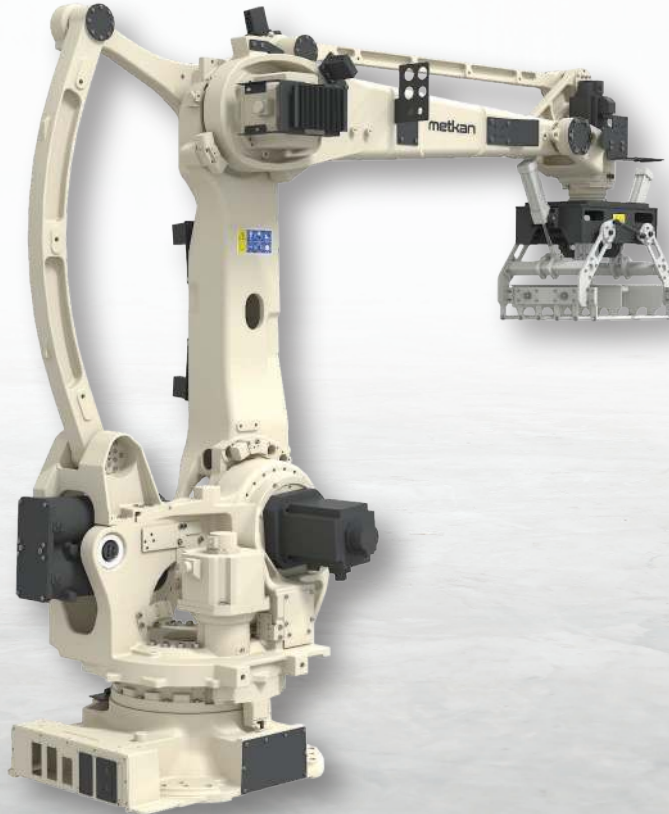
Kullanıcı Dostu Arayüzü

Hızlı trolamlama, farklı ürünlere geçişte kolay konfigürasyon imkanı ve güvenli çalışma alanı sağlar.



Stabil ve Güvenli İstifleme

Ürünleri düzgün, sabit ve güvenli şekilde paletleyerek taşıma ve sevkiyatta maksimum düzen sağlar.



Kullanım Alanları



Torba ve kutu bazlı
Dolum Hatları



Yapı Kimyasalları
Üretim Tesisleri



Gıda, Çimento ve Kimya
Endüstrisi Paketleme



Lojistik ve Otomatik
Depolama Sistemleri

Teknik Özellikler

Model	Gripper Tipi	Taşıma Kapasitesi	Çevrim Süresi	Saatlik Paletleme	Erişim Mesafesi	Palet Tipi	Ket Dizilim Tipi
—	—	kg	sn	torba/saat	mm	—	—
MRP-01	Tekli Gripper	≤ 50	5-7	600-800	2.400	Euro / ISO	Düz / Kilitli
MRP-02	Çiftli Gripper	≥ 80	7-9	800-1000	2.600	Euro / ISO	Düz / Kilitli

Belirtilen kapasite ve çevrim süreleri teorik ve yaklaşık değerler olup; gerçek performans torba ağırlığı ve doluluk oranı, torba tipi ve yüzey yapısı (kraft, PP, valfli, açık ağız), ürün akışkanlığı ve torba form stabilitesi, hat besleme hızı, konveyör yerleşimi ve hat geometrisi, robot erişim mesafesi, palet dizilim (pattern) tipi, kat sayısı ve kat presleme ihtiyacı, gripper kavrama tipi (vakum/mekanik) gibi parametrelere bağlı olarak değişkenlik gösterebilir.

** Gösterilen performans değerleri; palet besleme sistemi, ara karton yerleştirme ünitesi, kat presleme sistemi, streçleme hattı ve hat içi transfer konveyörlerini kapsamaz.

KOVALI ELEVATÖR

Avantajları

Kovalı elevatörler, granül, toz ve ince taneli malzemelerin dikey ekseninde verimli şekilde taşınması için geliştirilmiş sistemlerdir. METKAN tarafından üretilen kovalı elevatörler; çimento, yapı kimyasalları, gıda, tarım ve maden gibi birçok sektörde güvenle kullanılmaktadır. Yüksek taşıma kapasitesi, kompakt yapısı ve toz sızdırmaz tasarımı ile üretim hatlarında önemli bir lojistik çözüm sunar.



Yüksek Dikey Taşıma Kapasitesi

Özel tasarlanmış kovalar sayesinde granül ve toz malzemeler sorunsuz ve sürekli olarak yukarı taşınır.



Toz Sızdırmaz Sistem

Kapalı gövde yapısı, çevreye toz yayılmasını engeller; temiz ve güvenli bir çalışma ortamı sunar.



Enerji Verimliliği

Güç aktarım sisteminde kullanılan verimli motorlar ve dişli kombinasyonu, düşük enerji tüketimiyle yüksek performans sağlar.



Kompakt ve Modüler Tasarım

Dikey yapı sayesinde minimum yer kaplar; tesis planlamasında esneklik sağlar.



Dayanıklı Malzeme Seçimi

Aşındırıcı malzemeler için aşınma plakalı gövde ve yüksek mukavemetli kova opsiyonları sunulur.



Tartım ve Besleme Hatlarına Uyum

Mikserler, silo girişleri ve dolum sistemleriyle tam entegre çalışabilir.



Kullanım Alanları



Yapı Kimyasalı Üretim
Tesisleri (harç, şap)



Çimento ve Alçı Üretim
Hatları



Tarım Ürünleri ve Yem
Fabrikaları



Gıda ve Kimya Sanayi Granül
Taşıma Sistemleri



Depolama Siloları ve
Besleme Üniteleri

Teknik Özellikler

Model	Kova Ölçüsü	Gövde Kesiti	Bant Genişliği	Bant Hızı	Tambur Çapı	Taşıma Kapasitesi	Kova Hacmi	Kova Ağırlığı
—	—	mm	mm	m/s	mm	m ³ /h	litre	kg
MKE-100	100	190x170	120	1,50	330	8,00	0,38	0,22
MKE-150	150	240x200	200	1,60	420	22,00	0,87	0,5
MKE-200	200	300x250	250	1,60	420	38,00	1,79	0,86
MKE-250	250	340x280	300	1,60	520	71,00	3,18	1,65
MKE-300	300	430x340	350	1,60	520	125,00	6,7	2,54
MKE-350	350	530x340	400	2,00	620	148,00	8,6	3,65

HELEZON KONVEYÖRÜ

Avantajları

Helezon konveyörler, toz, granül ve ince taneli malzemelerin yatay, eğimli veya dikey ekseninde güvenli ve kontrollü taşınmasını sağlar. Özellikle yapı kimyasalları, çimento, gıda ve maden sektörlerinde geniş bir kullanım alanına sahiptir. METKAN tarafından geliştirilen helezon konveyör sistemleri, düşük enerji tüketimi ve uzun ömürlü yapısıyla üretim hatlarında güvenilir taşıma çözümü sunar.



Yüksek Taşıma Verimliliği

Vidalı yapı, malzemenin sabit debide ve akışkan şekilde iletilmesini sağlar.



Modüler Yapı ve Montaj Kolaylığı

Yatay, eğimli veya dikey konumda çalışabilecek şekilde üretilebilir; kompakt tasarımıyla dar alanlara kolaylıkla entegre edilir.



Sızdırmaz ve Toz Geçirmez Sistem

Kapalı yapısı sayesinde toz yayılımını önler ve temiz çalışma ortamı sunar.



Aşınmaya Dayanıklı Malzeme Seçenekleri

Yüksek aşındırıcılığa sahip malzemeler için sertleştirilmiş helezon ve astar alternatifleri sunulur.



Bakım Dostu Tasarım

Flanşlı bağlantılar ve kolay erişilebilir kapaklar sayesinde temizlik ve bakım işlemleri hızlı ve zahmetsizdir.



Kullanım Alanları



Çimento ve Alçı
Taşıma Sistemleri



Kuru Harç ve Yapı
Kimyasalı Üretim Tesisleri



Tartım Sistemleri ve
Karıştırıcı Besleme Çözümleri



Gıda, Yem ve Kimya
Endüstrisi Toz Taşıma Hatları



Granül ve İnce Partiküllü
Malzeme Taşıma Hatları

Teknik Özellikler

Model	Helezon Çapı	Hatve (Pitch)	Boru/ U-Şase Kesiti	Motor Gücü	Devir	Teorik Kapasite	Et Kalınlığı	Toplam Ağırlık*
—	mm	mm	—	kW	rpm	m ³ /h	mm	kg
MSC-160	160	160	ø168 Boru/170 U	2,2	90	6	4	180
MSC-200	200	200	ø219 Boru/220 U	3	90	10	4	230
MSC-250	250	250	ø273 Boru/275 U	4	90	18	5	310
MSC-300	300	300	ø324 Boru/325 U	5,5	90	28	5	420
MSC-350	350	350	ø377 Boru/380 U	7,5	90	40	6	520
MSC-400	400	400	ø426 Boru/430 U	11	70	50	6	650

*Ağırlık: ~6 m boy, standart redüktörlü tahrik, çift uç yataklama varsayımına göre.
Hesaplamalarda yoğunluğu 1,6 ton/m³ olan kalsit (CaCO₃) esas alınmıştır.

Belirtilen kapasite değerleri teorik olup; gerçek taşıma kapasitesi; malzemenin tane boyutu ve dağılımına, nem oranına, doluluk oranına, helezon devrine (rpm), hatve/çap oranına, eğim açısına, taşıma boyuna, aşınma durumu ve yüzey pürüzlülüğüne bağlı olarak değişkenlik gösterebilir.

TORBA TAŞIMA KONVEYÖRÜ

Avantajları

Torba taşıma konveyörleri, üretim hattından çıkan dolu torbaların kontrollü ve güvenli biçimde bir sonraki prosese veya paletleme hattına taşınmasını sağlar. METKAN tarafından geliştirilen torba taşıma sistemleri; yapı kimyasalları, çimento, gıda ve tarım sektörlerinde yüksek dayanıklılık, minimum bakım ihtiyacı ve uzun ömür sunar. Hat içi senkronizasyon kabiliyeti sayesinde dolum, tartım ve paletleme makineleriyle tam uyum içinde çalışır.



Sağlam Taşıma Yapısı

Ağır torba yüklerine uygun çelik gövde ve yüksek dayanımlı bant sistemi.



Modüler Hat Uyumu

Farklı yükseklik ve açılarda ayarlanabilir konveyör yapısı.



Sessiz ve Güvenli Taşıma

Yüksek hassasiyetli rulmanlar ve kaymaz yüzey tasarımı.



Otomasyon Desteği

Dolum, tartım ve robot sistemleriyle tam entegrasyon.



Gıda, un ve Yem Endüstrisi



Çimento, Alçı ve Yapı Kimyasalları Tesisleri



Torba Dolum ve Paletleme Hatları



Otomatik Torba Yönlendirme Sistemleri

TORBA DÜZELTME KONVEYÖRÜ

Avantajları

Torba düzeltme (ütüleme) konveyörleri, dolum sonrası torbaların düzgün form almasını ve paletleme öncesinde ideal pozisyonda hizalanmasını sağlar. METKAN tarafından geliştirilen bu sistemler, torba yüzeyindeki fazla havayı gidererek daha düzgün, stabil ve estetik ambalaj görüntüsü elde edilmesini sağlar.



Ayarlanabilir Baskı Kuvveti

Farklı torba ebatları ve dolum seviyelerine göre kolay ayar imkanı



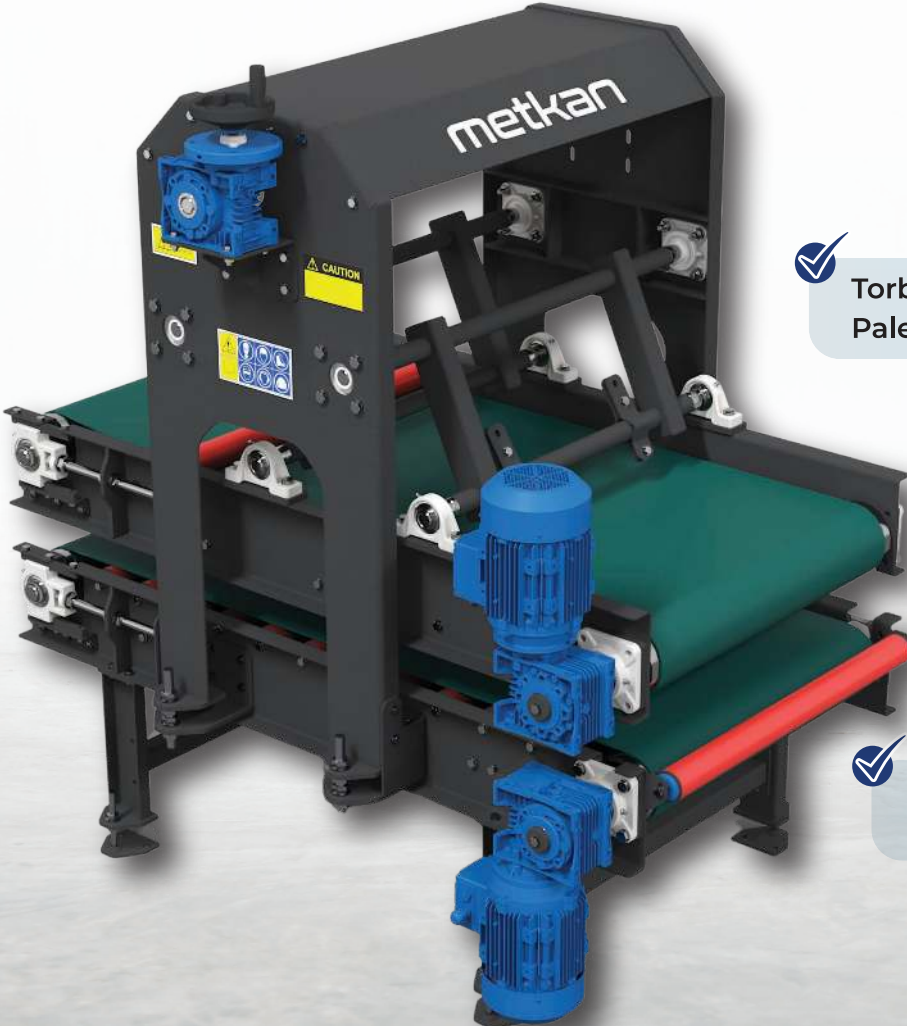
Senkron Çalışması

Bant hız kontrolü ile dolum ve paletleme hatlarına uyum.



Dayanıklı Yapı

Tozlu ortamlara uygun sızdırmaz gövde ve endüstriyel rulman sistemi.



Torba Dolum ve
Paletleme Hatları



Paletleme Öncesi
Düzeltilme ve Hizalama
İstasyonları



Çimento, Alçı ve Yapı
Kimyasalları Tesisleri

TİTREŞİM KONVEYÖRÜ

Avantajları

Titreşim konveyörleri, dolum sonrası torba içerisindeki malzemenin homojen biçimde yayılmasını ve ürün formunun düzgün hale gelmesini sağlayan özel taşıma sistemleridir. METKAN tarafından geliştirilen titreşim konveyörleri, kare rulolar üzerinde titreşim hareketi oluşturarak malzemenin torba içinde eşit dağılmasını sağlar. Bu sayede hem ürün görünümü hem de paletleme stabilitesi artar.



Kare Rulo Sistemi

Titreşim hareketiyle torba içindeki malzemenin eşit dağılmasını sağlar.



Modüler Yapı

Dolum hattı sonuna kolay entegrasyon ve ayarlanabilir titreşim şiddeti



Dayanıklı Tasarım

Uzun ömürlü rulman sistemi ve ağır hizmet tipi çelik gövde



Verimlilik Artışı

Torba formunu düzenleyerek paletleme sürecini hızlandırır.



Otomatik Tartım ve Paletleme Hatları Öncesi Dengeleme



Gıda , Tarım ve Kimya Endüstrisi



Dolum Sonrası Torba İçi Malzeme Yayma İstasyonları



Yapı Kimyasalları, Çimento ve Alçı Dolum Hatları

TARTI KONVEYÖRÜ

Avantajları

Tartı konveyörleri, ürünlerin hareket halindeyken ağırlıklarının otomatik olarak ölçülmesini sağlayan sistemlerdir. METKAN tartı konveyörleri; yüksek hassasiyetli loadcell sistemleri ve dijital kontrolpanelleri ile üretim hatlarında doğruluk, hız ve verimlilik sunar.



Yüksek Ölçüm

Hassasiyeti: endüstriyel loadcell sensörleriyle 1% doğruluk



Otomasyon Entegrasyonu

Plc sistemleri ve veri kayıt modülleriyle tam uyum



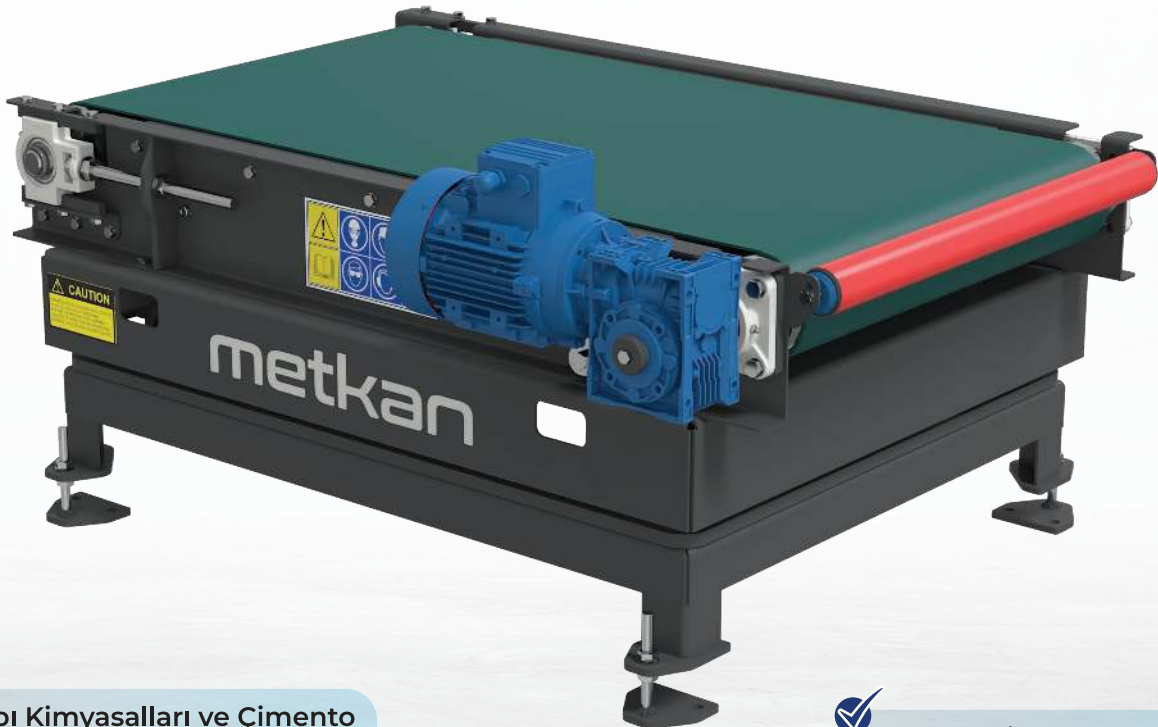
Dayanıklı Gövde

Titreşime karşı güçlendirilmiş çelik şase.



Kolay Kalibrasyon

Hızlı ayar ve bakım imkanı



Yapı Kimyasalları ve Çimento Hatlarında Torba Kontrolü



Gıda ve Kimya Endüstrisinde Tartım İstasyonları



Otomatik Dolum Sonrası Ağırlık Doğrulama Uygulamaları

RET KONVEYÖRÜ

Avantajları

Ret (hatalı torba çıkartma) konveyörleri , tartım veya kalite kontrol aşamasında hatalı tespit edilen torbaları üretim hattından otomatik olarak ayırır. METKAN tarafından geliştirilen bu sistemler, hat sonu güvenilirliğini artırarak operatör müdahalesi ihtiyacını ortadan kaldırır.



Hızlı Reaksiyon Süresi

Anlık sinyal ile hatalı torbanın anında Ayrılması



Tam Otomatik Çalışma

Tartı konveyörleriyle senkronize kontrol



Pnömatik veya Mekanik İtme Sistemi

Uygulama tipine göre farklı çözüm Seçenekleri.



Güvenli Kullanım

Operatör koruma kafesi ve sensör destekli güvenlik sistemi



Otomatik Dolum ve Tartım Sistemleri



Çimento, Yapı Kimyasalları ve Gıda Tesisleri



Paletleme Öncesi Kalite Kontrol Hatları

metkan

Makine San. ve Tic. Ltd. Şti.

ÜRETİM MERKEZİ

info@metkanmakine.com

+90 216 759 93 23 | +90 532 386 74 46

Çiçek OSB Mahallesi 1. Sokak No:11
Elbistan / Kahramanmaraş, Türkiye

www.metkanmakine.com